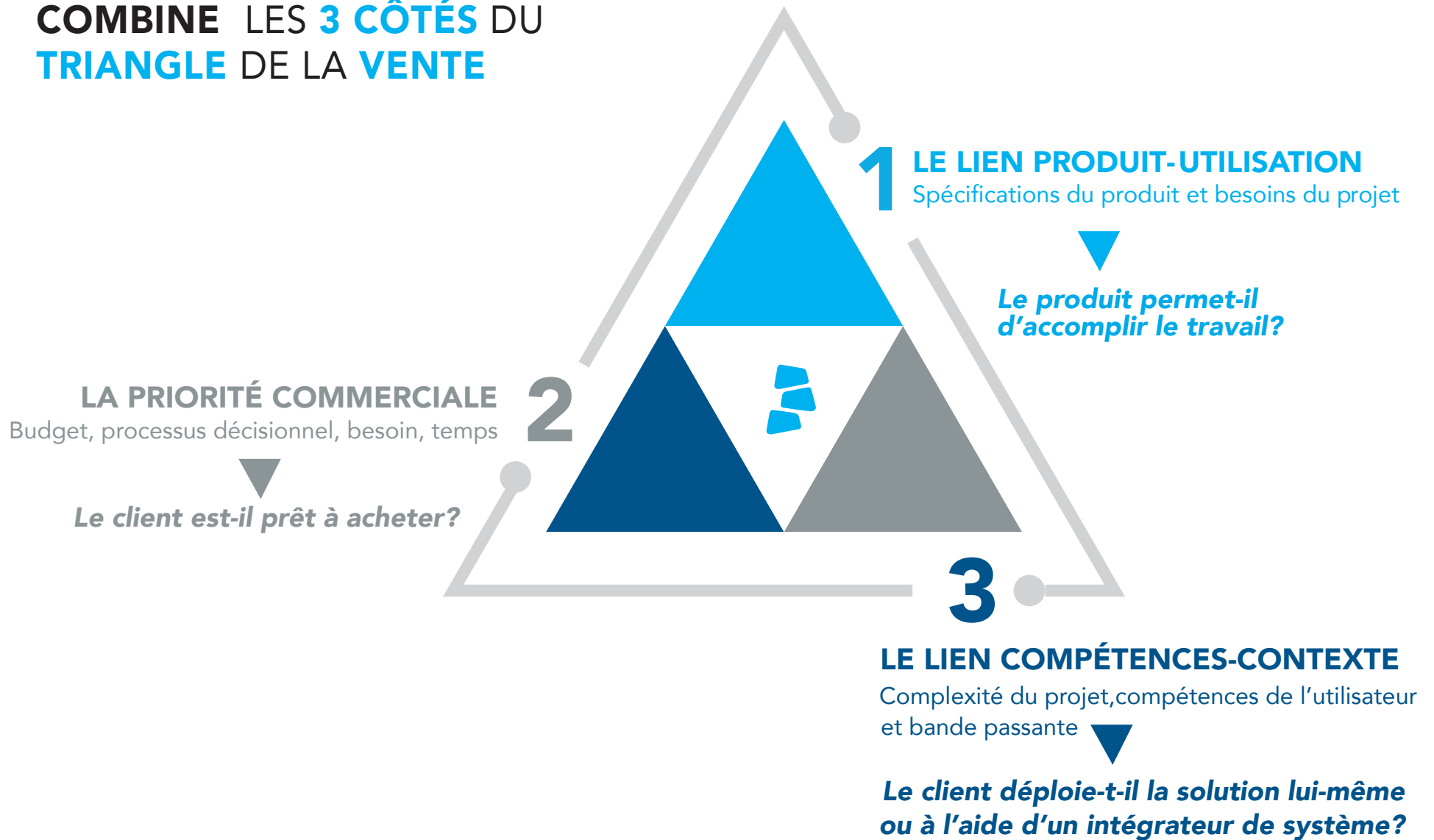




Guide des ventes

PRODUITS ROBOTIQ

UNE VENTE PEUT SEULEMENT AVOIR LIEU LORSQU'ON COMBINE LES 3 CÔTÉS DU TRIANGLE DE LA VENTE



1 LE LIEN PRODUIT-UTILISATION

Le produit permet-il d'accomplir le travail?

	KITS POUR APPLICATIONS KIT TOUT-EN-UN	PINCES ADAPTATIVES	PRÉHENSEURS À VIDE	FORCE COPILOT & FT300	CAMÉRA DE POIGNET	INSIGHTS
Alimentation de machine	<p>Kit pour alimentation de machines Accélérez l'intégration et réduisez la durée des temps d'arrêt grâce à ce kit pour l'usinage avec machines à commande numérique.</p>	<p>Hand-E pour les environnements salissants.</p> <p>2F pour les autres machines et les charges lourdes.</p>	<p>EPick et AirPick pour la cueillette de pièces dans des bacs et sur de grandes surfaces plates.</p>	<p>Force Copilot pour assurer le positionnement précis des pièces.</p> <p>Machine Tending Copilot facilite la programmation des tâches d'usinage par commande numérique les plus complexes. Exemples: robots en déplacement et changements de configuration.</p>	<p>Détection, prise et positionnement de pièces sans dispositif de serrage.</p> <p>Changements rapides: Utilisez la fonction « Compensation visuelle » pour localiser facilement des dispositifs de serrage, des machines et des mandrins.</p>	<p>Réagissez rapidement aux temps d'arrêt.</p> <p>Obtenez des données sur vos cellules robotisées en temps réel.</p> <p>Sauvegardez vos programmes robot pour ne jamais perdre votre travail.</p>
Assemblage		<p>2F pour les pièces de grande dimension et pour la prise enveloppante.</p> <p>Hand-E pour les pièces qui manquent de dégagement ou pour effectuer une vérification précise de la prise.</p>		<p>Force Copilot pour assurer le positionnement rapide et précis des pièces.</p>	<p>Balayez des codes en 1D et en 2D pour valider des pièces; envoyez les codes vers une base de données externe.</p> <p>Configurez de nouveaux plans de travail en un clic pour gagner du temps en situation de portée limitée ou d'espaces aménagés en angle.</p>	<p>Conservez et restaurez les versions antérieures de vos programmes</p> <p>Offrez du soutien aux utilisateurs à partir de n'importe où.</p>
Finition	<p>Kit pour ponçage Évitez de passer des heures à programmer des tâches de ponçage.</p> <p>Finition avec outil externe Kit pour procédés par pièce.</p>	<p>Hand-E pour la manipulation précise des pièces en vue de leur traitement.</p> <p>Hand-E pour les environnements salissants.</p>		<p>Finishing Copilot pour programmer des trajectoires de finition complexes en quelques minutes, en appliquant une force constante.</p> <p>Comprend la fonction de point d'outil (TCP) externe visant à bouger la pièce et non l'outil.</p>	<p>Automatisez la cueillette de pièces au moyen de la fonction « Cueillette automatique »</p> <p>Détection fiable des pièces et tri par couleur.</p>	
Emballage, conditionnement et palettisation		<p>2F et Hand-E pour la manipulation de différentes pièces en vue de leur emballage.</p>	<p>EPick pour les matériaux non poreux.</p> <p>AirPick pour les matériaux poreux.</p>	<p>Force Copilot pour assurer le positionnement précis des pièces.</p>	<p>Utilisez la fonction de vérification du dégagement entre les objets pour assurer une production continue : traitez seulement les pièces atteignables.</p>	

2 LA PRIORITÉ COMMERCIALE

Le client est-il prêt à acheter?

QUESTION

BONNES RÉPONSES

MAUVAISES RÉPONSES

Pourquoi voulez-vous automatiser ce procédé?

- Pour améliorer la qualité
- Pour pallier la pénurie de main-d'œuvre
- Pour accroître la capacité de production
- Pour réduire les coûts
- Pour permettre une polyvalence en production
- Pour améliorer la sécurité des travailleurs

- Les robots sont géniaux
- Je ne sais pas
- À cause d'une directive de l'entreprise

Quand le robot doit-il entrer en phase de production?

- Hier
- Dans les six mois
- Au courant de l'année

- Je ne sais pas

Quel est votre budget?

- Budget approximatif
- Budget fixe
- Une vague idée; attendons que le concept soit validé
- Besoin d'évaluer le budget de l'année suivante

- Je ne sais pas
- Très faible somme d'argent

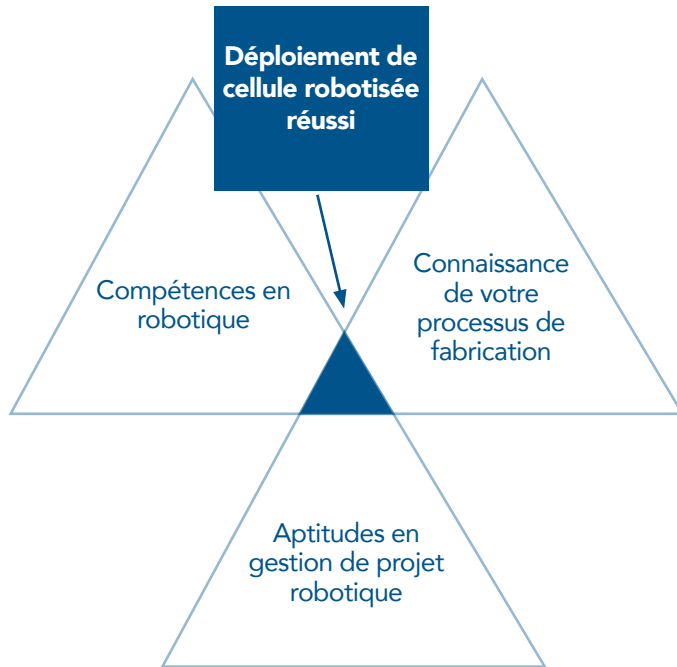
Qui fera partie du processus décisionnel pour ce projet?

- Certaines personnes en particulier
- Expert du procédé
- Directeur de l'usine
- Directeur de la production
- Ingénieur en automatisation

- Je ne sais pas
- Il n'y a pas de processus d'approbation
- Aucune approbation avant la fin de la conception

3 LE LIEN COMPÉTENCES-CONTEXTE

Le produit permet-il d'accomplir le travail?



Aptitudes en gestion de projet robotique

Chef de projet / promoteur :

Gestionnaire de projet :

Connaissance du processus de fabrication

Directeur de la fabrication :

Expert du procédé ou de la qualité

Compétences en robotique

Ingénieurs et techniciens :

Conception

- Cartographie du procédé manuel
- Conception de la cellule robotisée
 - Configuration
 - Mécanique
 - Électrique
- Évaluation de la sécurité de la cellule robotisée
- Fabrication

Intégration

- Installation
 - Mécanique
 - Électrique
 - Communication
- Programmation du robot
- Réglage de la chaîne de production
- Documentation et formation

Exploitation

- Optimisation
- Dépannage et maintenance

LIGNES DIRECTRICES POUR CHOISIR UN PRÉHENSEUR



MAINS ADAPTATIVES

PRÉHENSEURS À VIDE



	Hand-E	2F-85	2F-140	EPick	AirPick
Caractéristique principale	scellé	Grande force, prise enveloppante	Grande force, prise enveloppante	Fonctionne sans air comprimé	Puissant
Forme de l'objet à saisir	3D	3D	3D	Surfaces non poreuses	Surfaces poreuses
Course	50 mm	85 mm	140 mm	-	-
Charge utile	3 à 5 kg	5 kg	2.5 kg	Jusqu'à 10 kg	Jusqu'à 10 kg
Utilisations recommandées	Alimentation de machines, insertion, assemblage, transfert d'objets			Transfert d'objets, pliage, palettisation, emballage et conditionnement	

Préhenseur à doigts ou à vide?

Les objets sont-ils en 3D ou plutôt plats?
 Les objets sont-ils positionnés à un endroit précis?
 Avez-vous besoin d'une prise rigide?

MAINTENIR LA CADENCE PENDANT LE PROCESSUS

1. DIRIGER

CIBLER LES BONS CLIENTS

Ingénieurs en automatisation et directeurs de fabrication dans ces industries :

- Composants automobiles
- Composants industriels
- Appareils électroniques et ménagers
- Biens pour consommateurs
- Biomédical
- Académique

2. APPEL DE PRÉQUALIFICATION

APPLIQUER LES CRITÈRES DU TRIANGLE DE LA VENTE

1. **Priorité commerciale** : Le client est-il prêt à acheter?
2. **Lien produit-utilisation** Le produit permet-il d'accomplir le travail?
3. **Lien compétences-contexte** Le client déploie-t- il la solution lui-même ou à l'aide d'un intégrateur de système?

PLANIFIER UNE VISITE DE L'USINE AVEC LES PRINCIPAUX INTERVENANTS :

- Ingénieur en automatisation
- Ingénieur de fabrication
- Directeur de l'usine
- Tout autre décideur

3. VISITE DE L'USINE

- Souvenez-vous... Le problème ne provient pas du robot, mais bien de la cellule robotisée!
- Demandez à visiter l'usine et installez votre robot équipé des produits Robotiq avant d'effectuer votre démonstration.

Le client n'a identifié aucune tâche à automatiser

Traversez l'usine

Cherchez un procédé facile à automatiser

Le client a identifié une tâche à automatiser

Est-ce trop complexe?

Oui

C'est parfait

Aidez le client à trouver des tâches simples

Ouvrez Blueprints et entamez l'étape « Conception »

Commencer votre démonstration

- Captez l'attention de tous
- Montrez-leur ce qu'ils veulent voir
- Tirez profit de la proposition de valeur de Robotiq
- Validez le triangle de la vente à 100 %

Pendant votre démo, évitez :

- D'utiliser les pièces du client à moins d'être sûr qu'elles conviennent
- De vous perdre en détails techniques
- D'effectuer une démonstration de la tâche que le client veut automatiser sans vous préparer

4. ATTÉNUATION DES RISQUES

VOIR LA FICHE D'ATTÉNUATION DES RISQUES À L'ADRESSE LEANROBOTICS.ORG

- **OBJECTIF:** Rassurer les parties prenantes et éliminer les risques techniques. L'atténuation des risques amène le client à compléter la conception de sa cellule robotisée et le prépare à acheminer un bon de commande.

DÉPLOYEZ DES CELLULES ROBOTISÉES RAPIDEMENT AVEC LA MÉTHODOLOGIE LEAN ROBOTICS



ÉLÉMENTS

- Guide par étapes
- Outils pour gestion de projet
- Comment démarrer
- Comment se développer

LISTE LEAN ROBOTICS POUR UN PREMIER DÉPLOIEMENT RÉUSSI

Commencez simplement!

Les choses sont plus compliquées qu'elles en ont l'air au départ.

Gardez les choses simples tout au long du processus!

Une cellule incomplète ne crée pas de valeur.

Cartographiez le procédé manuel

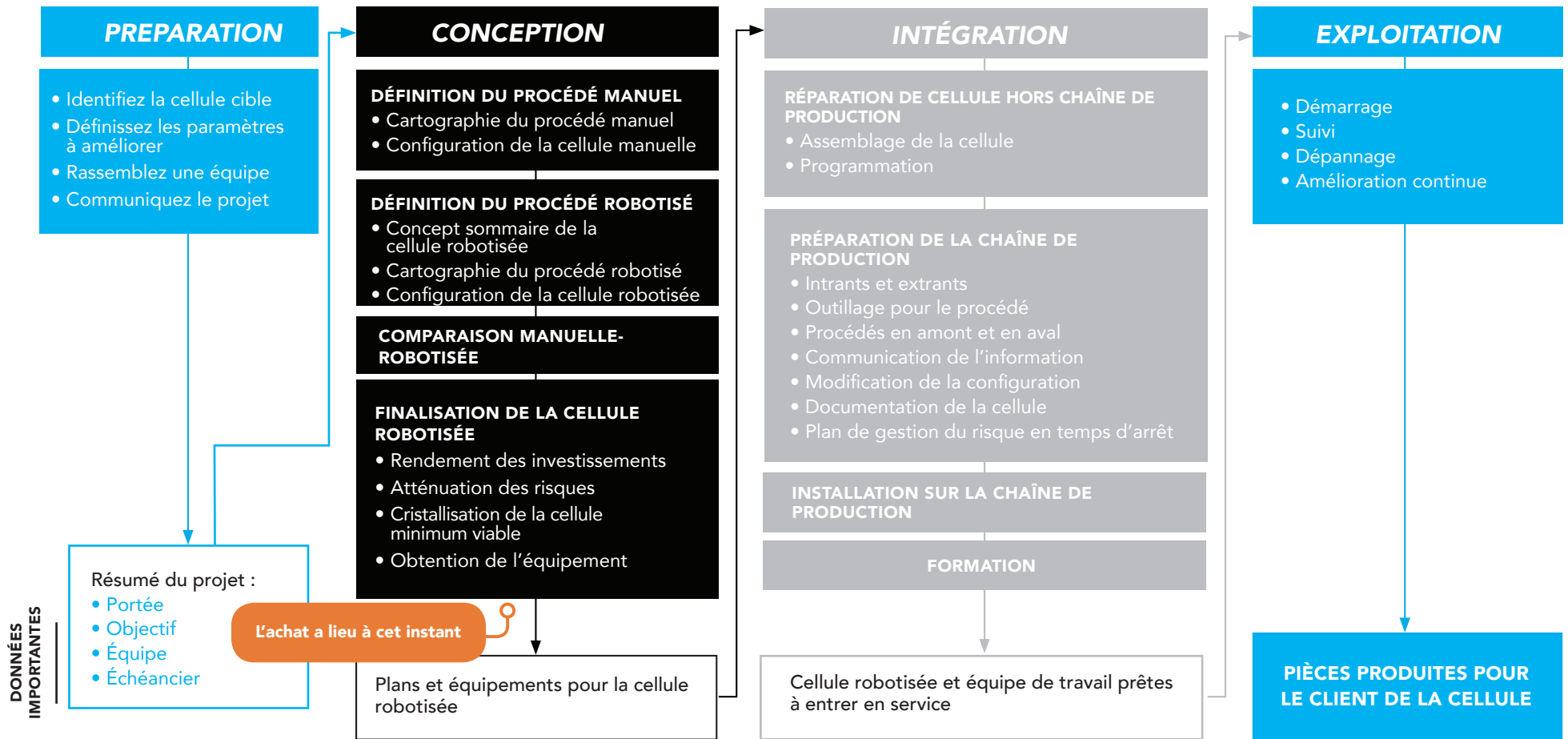
avant de passer à la conception de la cellule; vous éviterez ainsi les travaux de reprise.

Utilisez des composants standard

pour réduire les coûts d'ingénierie sur mesure et pour accélérer la mise en production.

LEAN
ROBOTICS

PROCESSUS DE DÉPLOIEMENT LEAN ROBOTICS



**ACCÉLÉREZ
LA MISE EN
PRODUCTION**

robotiq.com

