

SOLUZIONE DI **PALLETTIZZAZIONE**

Le automazioni dovrebbero semplificare la vita,
non renderla più complicata.

Serie AX **Serie PE**



**AVVIO PIÙ
RAPIDO DELLA
PRODUZIONE**

È TUTTO COLLEGATO

Non c'è bisogno di progettare o programmare il collegamento tra il controller del robot e l'hardware; l'abbiamo già fatto noi.

I collegamenti tra gli elementi nella scatola sono già stati effettuati per cui non richiedono altro tempo.

ALTE PRESTAZIONI

Ottieni un ritorno sugli investimenti (ROI) più rapido rispetto ad altre soluzioni cobot grazie alle grandi prestazioni del tempo di ciclo.

Cosa lo rende così performante? Il software di Robotiq genera movimenti cobot ottimizzati in base alla struttura del pallet. Sincronizza anche il controllo dei movimenti del cobot e del 7° asse per la serie AX. Inoltre, i movimenti senza soluzione di continuità allungano il ciclo di vita utile del tuo cobot.

SI ADATTA FACILMENTE ALLA TUA PLANIMETRIA ATTUALE

Grazie all'ingombro ridotto, la soluzione di pallettizzazione di Robotiq si adatta facilmente all'attuale planimetria dell'impianto. Non hai bisogno di riorganizzare gli spazi intorno a un robot centrale.

LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

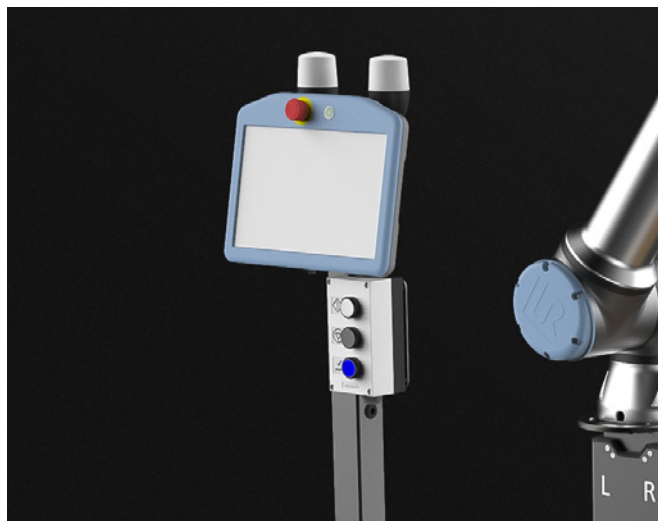
Poiché la sicurezza è fondamentale, abbiamo sviluppato un ambiente di integrazione sicuro. Il nostro sistema supporta anche dispositivi di sicurezza di terze parti.



Asse verticale della serie AX completamente integrato

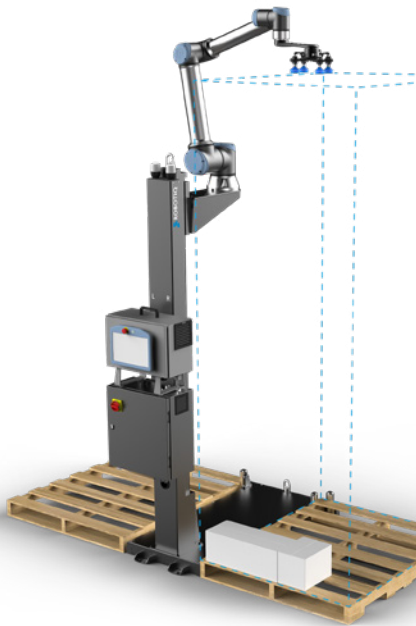


Piedistallo con regolazione manuale della serie PE



Supporto del telecomando di insegnamento e scatola di controllo dell'operatore

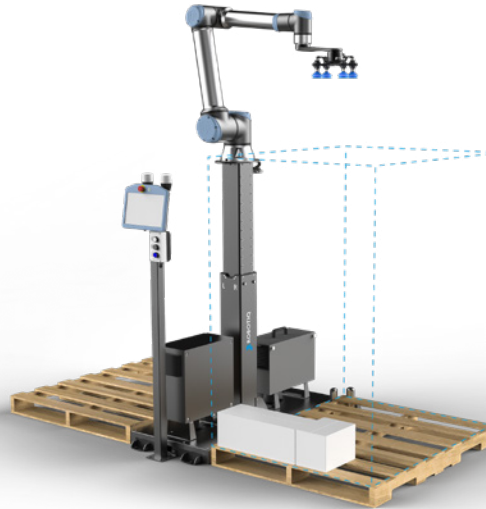
QUALI SONO LE DIFFERENZE?



Altezza massima del pallet:
2750 mm
108 in.

Serie AX

Asse verticale completamente integrato.
Supporto del telecomando di insegnamento.



Altezza massima del pallet:
1500 mm
60 in.

Serie PE

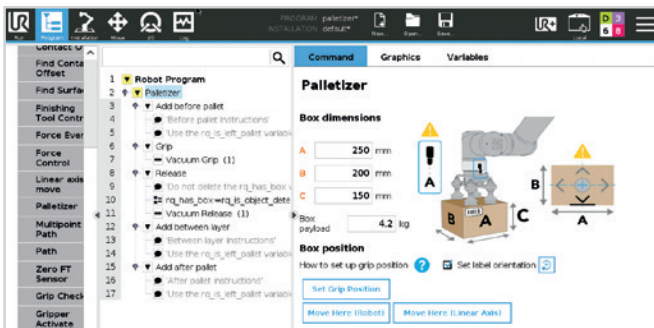
Piedistallo con regolazione manuale.
Pedana del telecomando di insegnamento.
Scatola di controllo dell'operatore.

CONFIGURA LA TUA APPLICAZIONE IN TRE SEMPLICI PASSAGGI

Ti basta creare lo schema dei pallet per generare e ottimizzare automaticamente tutte le traiettorie e i movimenti dei robot.

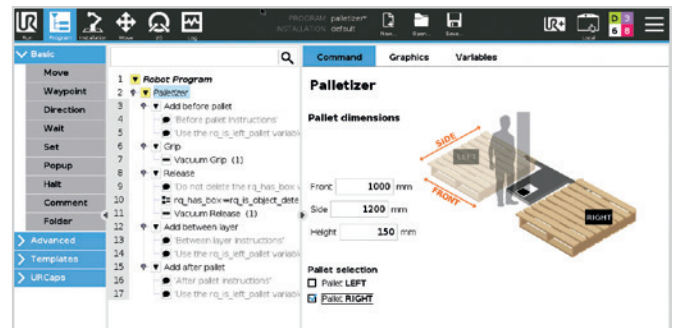
1

DIMENSIONI E PESO DELLA SCATOLA



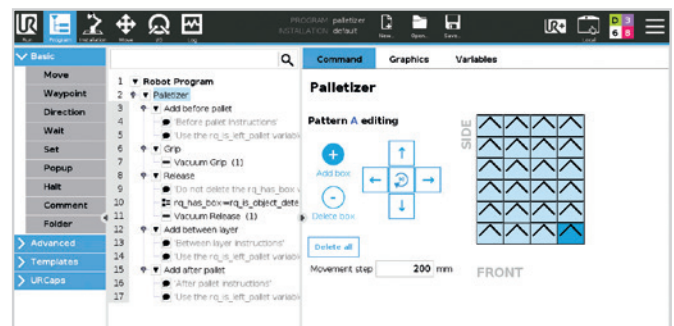
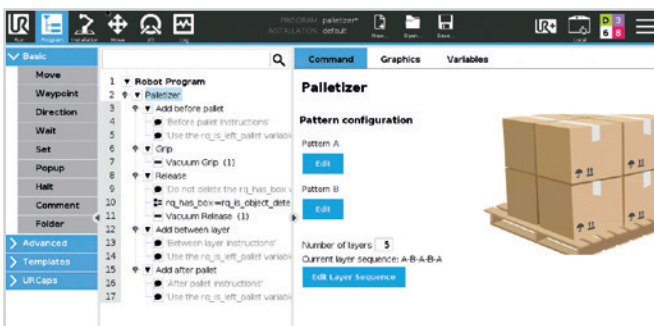
2

DIMENSIONI DEL PALLET



3

SCHEMA DEL PALLET



STRUMENTO DI CONFIGURAZIONE

Non credi ancora che la nostra sia la soluzione giusta per te? Verifica facilmente come il prodotto si adatta alla tua applicazione.

Inoltre, scopri quale tra la serie AX o la serie PE è quella più adatta a te.

Hai bisogno di:

1. Dimensioni, peso e orientamento della scatola
2. Dimensioni del pallet
3. Schema del pallet

Verifica fin da subito con i tuoi dati gli indicatori chiave di prestazione (KPI) e se la soluzione è adatta allo scopo!

SPECIFICHE

Scatola	Serie AX	Serie PE	Pallet	Serie AX	Serie PE
Massimo carico utile con EOAT	fino a 16 kg <i>fino a 35 lb</i>		Dimensioni del pallet – larghezza	da 300 a 1219 mm <i>da 12 a 48 in.</i>	
Volume massimo di produzione scatola	fino a 13 cicli/min*		Dimensioni del pallet – profondità	da 300 a 1219 mm <i>da 12 a 48 in.</i>	
Dimensioni minime della scatola	50 x 50 x 50 mm <i>2 x 2 x 2 in.</i>		Altezza del pallet (vuoto)	minimo 50 mm <i>minimo 2 in.</i>	
			Altezza del pallet (pieno)	massimo 2750 mm <i>massimo 108 in.</i>	massimo 1500 mm <i>massimo 60 in.</i>
			Numero di schemi della scatola	Massimo due	

*A seconda del peso, delle dimensioni e della superficie della scatola oltre che delle dimensioni e dello schema del pallet.

E ORA?

Accedi alle specifiche del Soluzione di palletizzazione Robotiq su robotiq.com

Per maggiori informazioni
robotiq.com/support
iss@robotiq.com
1-888-Robotiq

ROBOTIQ

LEAN
ROBOTICS

robotiq.com