

# **SOLUTION** POUR **PALETTISATION**

L'automatisation est là pour vous aider. Pas pour vous rendre la vie dure.

**Série AX**

**Série PE**



**ACCÉLÉREZ  
LA MISE EN  
PRODUCTION**

## TOUT EST CONNECTÉ

**Pas besoin de configurer ou de programmer la connexion entre votre contrôleur de robot et vos composants; nous l'avons déjà fait.**

Tous les composants de l'ensemble sont connectés – aucun besoin de vous y attarder.

## EFFICACITÉ SUPÉRIEURE

**Rentabilisez votre investissement plus rapidement qu'avec d'autres solutions pour cobots grâce au temps de cycle rapide.**

Qu'est-ce qui rend cette solution si efficace? Le logiciel Robotiq génère des mouvements de robot optimisés selon la disposition des boîtes sur les palettes. En plus, dans le cas de la série AX, il synchronise les mouvements du cobot et du septième axe. La fluidité des mouvements prolonge ainsi le cycle de vie du cobot.

## S'INTÈGRE FACILEMENT À VOTRE ESPACE DE TRAVAIL

La solution Robotiq pour palettisation peut s'insérer facilement dans votre espace de travail existant étant donné le faible espace qu'elle occupe au plancher. Pas besoin de réorganiser votre espace autour d'un robot central.

## LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

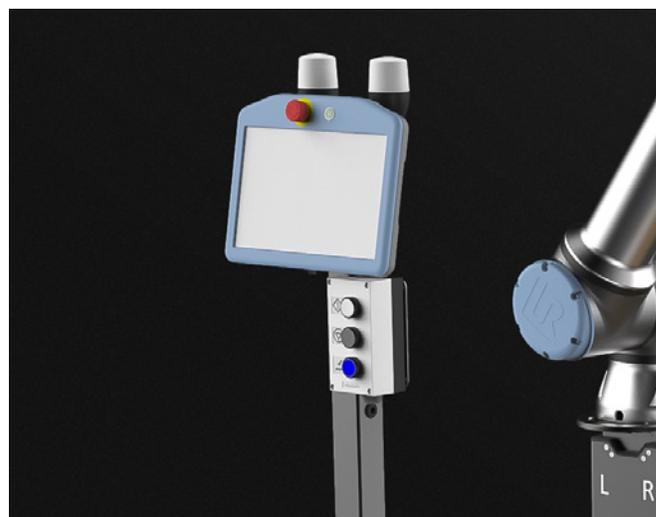
Puisque la sécurité est primordiale, nous avons mis en place un environnement permettant une intégration sécuritaire. Nous supportons également les dispositifs de sécurité provenant de tiers.



Septième axe entièrement intégré sur modèle de série AX



Colonne réglable manuellement sur modèle de série PE



Pendant d'apprentissage et boîtier de l'opérateur sur modèle de série PE

# QUELLES SONT LES DIFFÉRENCES?

Hauteur de palette max. :  
2750 mm  
108 po

**Série AX**

Septième axe entièrement intégré  
Support pour pendant d'apprentissage

Hauteur de palette max. :  
1500 mm  
60 po

**Série PE**

Colonne réglable manuellement  
Support pour pendant d'apprentissage  
Boîtier de l'opérateur

## AUTOMATISEZ VOTRE TÂCHE EN TROIS ÉTAPES FACILES

Tout ce dont vous avez besoin est de créer une configuration de palette afin que le système génère automatiquement toutes les trajectoires et les mouvements du robot.

### 1 DIMENSIONS ET MASSE DE LA BOÎTE

### 2 DIMENSIONS DE LA PALETTE

### 3 CONFIGURATION DE LA PALETTE

# CONFIGURATEUR

**Pas encore convaincu ? Vérifiez facilement si le produit correspond à votre situation.**

En plus, découvrez quel modèle vous convient le mieux : série AX ou série PE.

## Ce qu'il vous faut :

1. dimensions, poids et orientation des boîtes
2. dimensions de la palette
3. configuration de la palette

Validez vos KPI et vérifiez la compatibilité du produit dès le départ, avec vos propres données!

**KPIs**

- Configuration**  
Extension bracket : ON  
Version : Default  
Robot Type : UR10
- Box**  
254 x 304.8 x 127 mm  
3 kg
- Pallet**  
1016 x 1219.2 x 130 mm  
48 boîtes, 4 layers  
144 kg
- Process**  
12 boîtes / min  
4:00 min / pallet

**GET A QUOTE**

## SPÉCIFICATIONS

Box	AX Series	PE Series	Pallet	AX Series	PE Series
	Charge max. avec effecteur	Jusqu'à 16 kg Jusqu'à 35 lb		Dimensions de la palette – largeur	de 300 mm à 1219 mm de 12 po à 48 po
Débit de boîtes max.	Jusqu'à 13 cycles/min*		Dimensions de la palette – profondeur	de 300 mm à 1219 mm de 12 po à 48 po	
Dimensions de boîtes min.	50 mm x 50 mm x 50 mm 2 po x 2 po x 2 po		Hauteur de la palette (à vide)	min. 50 mm min. 2 po	
			Hauteur de la palette (remplie)	max. 2750 mm max. 108 po	max. 1500 mm max. 60 po
			Nombre maximal de configurations de palette	2	

\* En fonction du poids, des dimensions et du matériau des boîtes, des dimensions et de la configuration de la palette.

## ET ENSUITE?

Accédez aux spécifications de la Solution Robotiq pour palettisation à [robotiq.com](https://robotiq.com)

Pour plus d'information  
[robotiq.com/support](https://robotiq.com/support)  
[iss@robotiq.com](mailto:iss@robotiq.com)  
1-888-Robotiq

