

# WIE GLENHAVEN MIT DER PALETTIERLÖSUNG UND DEN INSTALLATIONSDIENSTEN VON ROBOTIQ FÜR OFENFERTIGE MAHLZEITEN SKALIERT



Industries  
**LEBENSMITTEL**



Lösung  
**PALETTIERUNG**



Standort  
**IRELAND**



Einheiten  
**1+**



Unternehmen Größe  
**180 - FAMILIENUNTERNEHMEN**



Wichtigstes Ergebnis  
**10 WOCHEN VON DER  
BESTELLUNG ZUR  
INSTALLATION**

## WIR STELLEN VOR GLENHAVEN

Glenhaven ist ein führender, familiengeführter Hersteller von Mahlzeiten, der sich auf gefrorene Geflügelprodukte spezialisiert hat und in Irland tätig ist. Mit mehreren Produktionslinien war das Unternehmen auf manuelle Arbeit bei der Palettierung angewiesen und beschäftigte drei Mitarbeiter pro Schicht in zwei Schichten. Um die steigende Nachfrage zu befriedigen und gleichzeitig den Arbeitskräftemangel zu bewältigen, suchte das Unternehmen nach einer Automatisierungslösung, die die Effizienz steigern konnte, ohne den Betrieb zu unterbrechen.

Das Unternehmen stand vor mehreren dringenden Problemen:

**Inkonsistente Produktivität:** Die manuelle Palettierung führte zu einem schwankenden Arbeitstempo, was Leerlaufzeiten und Ineffizienzen zur Folge hatte.

**Arbeitskräftemangel:** Schwierigkeiten bei der Einstellung und Bindung von Mitarbeitern machten es schwierig, den Betrieb aufrechtzuerhalten.

**Steigende Kosten:** Steigende Arbeitskosten setzten die Gewinnspannen unter Druck.

**Zögern bei der Automatisierung:** Da das Unternehmen noch keine Erfahrung mit der Robotik hatte, war es vorsichtig, eine große Vorabinvestition zu tätigen.

Glücklicherweise hatte der neu ernannte Geschäftsführer Robotiq Palletizing Solutions bereits in einem anderen Unternehmen implementiert und erkannte das Potenzial für diesen Betrieb.



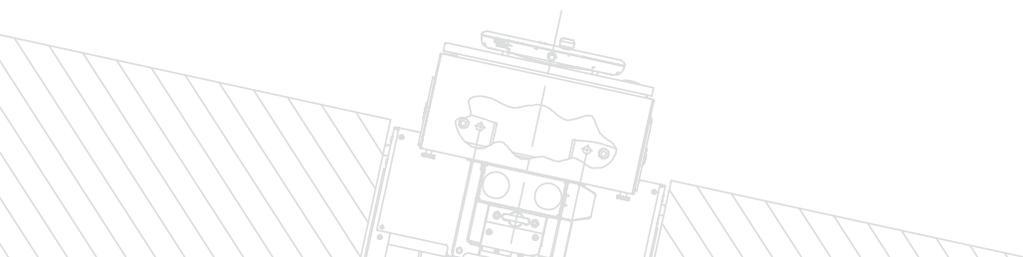
**Ken Maguire**  
Geschäftsführender Direktor,  
Glenhaven



**Stephen Murphy**  
Projektleiter,  
Glenhaven

“ Eine der größten Herausforderungen besteht darin, dass mit dem Wachstum des Unternehmens auch der Bedarf an manueller Arbeit gestiegen ist. Eine der Möglichkeiten, die wir erkannt haben, ist, dass wir bei unserem Wachstum Palettierer von Robotiq einsetzen können, um dieses Wachstum zu unterstützen. ”

— Ken Maguire, Geschäftsführender Direktor, Glenhaven



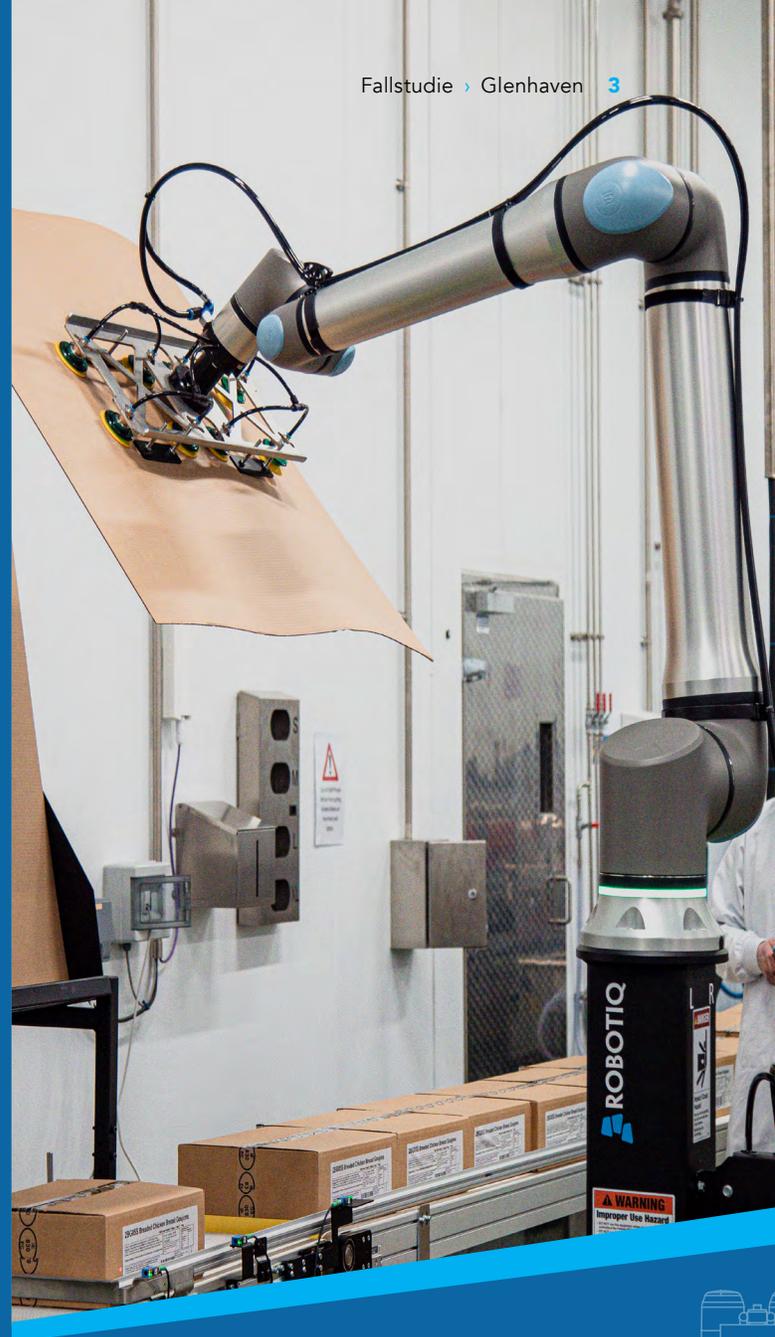


## PALETTIERLÖSUNG & INSTALLATIONSDIENSTE

### DIE LÖSUNG

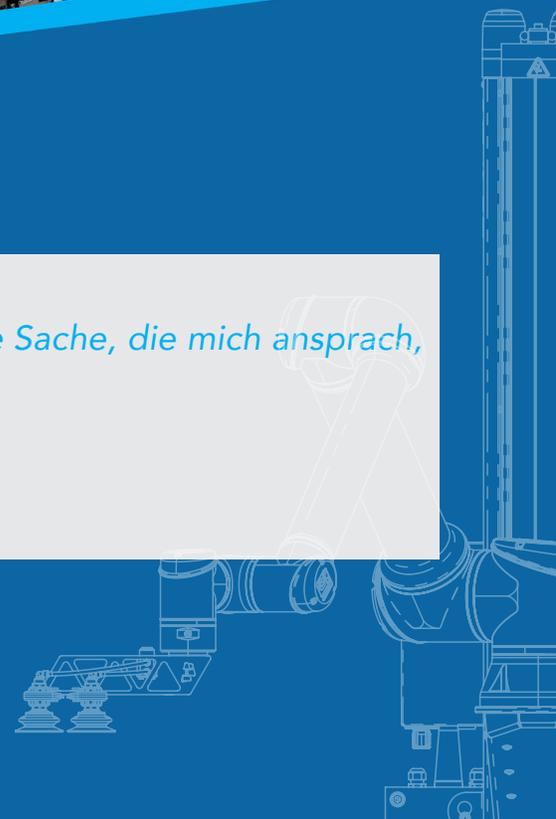
Die Robotiq-Installationsabteilung wendete beim Glenhaven-Projekt die Lean-Robotics-Methodik an, wie wir es bei allen unseren Projekten tun. Das bedeutet, einfach anzufangen und einen Mehrwert zu schaffen. Nachdem wir die Bedürfnisse von Glenhaven erfasst und herausgefunden hatten, warum sie automatisieren wollten und was sie erreichen wollten, begannen wir mit der Untersuchung ihres manuellen Prozesses und der Frage, wie dieser automatisiert werden könnte.

Der Entwicklungsprozess begann mit einem Kickoff-Meeting zwischen Robotiq und Glenhaven, um den Geschäftsvorschlag zu überprüfen. Während des gesamten Prozesses fanden weiterhin wöchentliche Treffen statt. Alles wurde geprüft und zur Genehmigung vorgelegt, bevor es zur Fertigung und zum Versand kam. Dieser Prozess dauert in der Regel vier bis sechs Wochen, abhängig von der Komplexität des Projekts.



*“Die Einfachheit des Cobots für die Benutzer war eine Sache, die mich ansprach, und wie benutzerfreundlich er ist.”*

— Stephen Murphy, Projektleiter, Glenhaven



## EINRICHTUNG DIENSTLEISTUNGEN

Unternehmen haben die Möglichkeit, sich einem Factory Acceptance Testing (FAT) zu unterziehen, um das Risiko zu minimieren oder die Bereitstellung zu beschleunigen. Während einer FAT testet Robotiq alles, was kundenspezifisch gemacht werden muss, sowie alle potenziellen Risiken, die wir oder der Kunde sehen. Es handelt sich dabei um eine Checkliste, die alles enthält, was wir testen müssen, bevor wir die Installation im Werk vornehmen.

Bei Glenhaven konnte unsere Standardlösung nahtlos in die Fabrikumgebung integriert werden, ohne dass zusätzliche Tests erforderlich waren.

Eine typische Installation ist in nur drei Tagen abgeschlossen. Ein Tag für die physische Einrichtung und Montage, ein zweiter Tag für den Betrieb in der Produktion, die Feinabstimmung des Programms und die Einstellung des Palettierers für optimale Leistung und ein dritter Tag für die Schulung und den Site Acceptance Test (SAT). Die Installationszeit ist bei jeder Anwendung unterschiedlich, je nach Anzahl der Module und ihrer Komplexität.

Für Glenhaven wurden zusätzliche Module hinzugefügt, darunter ein kundenspezifischer Greifer, der für verschiedene Kartongrößen und -formen ausgelegt ist, ein Zwei-Zonen-Zuführungssystem mit Anschnitt für eine kontrollierte Stauung,

ein Zwischenlagenzuführungssystem und ein Sicherungssystem mit Sicherheitsscannern.

### Der PE20-Palettierer von Robotiq bot die perfekte Lösung für ihre Anforderungen:

#### Schlüsselfertige Einfachheit mit einer einzigen

**Anlaufstelle:** Eine Komplettlösung, die die Komplexität der Verwaltung mehrerer Lieferanten eliminiert.

**Benutzerfreundlichkeit:** Die intuitive Software ermöglichte eine schnelle Eingabe von Kartonabmessungen, Gewicht und Palettenkonfigurationen und erforderte nur minimale Schulung.

**Bewährte Zuverlässigkeit:** Die Erfolgsbilanz von Robotiq mit fast 700 Installationen weltweit schafft Vertrauen in die Leistungsfähigkeit der Lösung.

**Skalierbarkeit & ROI:** Das Unternehmen wählte einen stufenweisen Ansatz, indem es zunächst eine Linie automatisierte, bevor es die Lösung ausbaute. Das Unternehmen wird einen ROI von 13 Monaten erreichen, wobei in der zweiten Phase weitere Verbesserungen erwartet werden.

Durch die Implementierung der Palettierlösung von Robotiq optimierte Glenhaven seine Abläufe, verringerte die Abhängigkeit von Arbeitskräften und schuf die Grundlage für weiteres Wachstum. Die Erfahrung des Unternehmens beweist, dass Automatisierung nicht überwältigend sein muss - sie kann ein praktischer, schrittweiser Prozess mit erheblichen Vorteilen sein.



**Erschließen Sie größeres Potenzial mit der Robotiq Palettierlösung und finden Sie heraus, wie sie Ihre Geschäftsabläufe verändern kann**

**KONTAKT MIT EINEM EXPERTEN**



1-888-Robotiq  
robotiq.com/de