

COME GLENHAVEN HA SCALATO CON LA SOLUZIONE DI PALLETTIZZAZIONE E I SERVIZI DI INSTALLAZIONE DI ROBOTIQ PER I PASTI PRONTI AL FORNO



Industria
ALIMENTARE



Prodotti
PALLETIZZAZIONE



Posizione
IRLANDA



Unità
1+



Dimensioni dell'azienda
180 - AZIENDA FAMILIARE



Risultato chiave
**10 SETTIMANE DALL'ORDINE
ALL'INSTALLAZIONE**

PRESENTAZIONE GLENHAVEN

Glenhaven è un'azienda leader nella produzione di pasti a conduzione familiare, specializzata in prodotti di pollame surgelati, che opera in Irlanda. Con diverse linee di produzione, si affidava alla manodopera manuale per la pallettizzazione, impiegando tre operai per turno su due turni giornalieri. Per soddisfare la domanda crescente e gestire al tempo stesso la carenza di manodopera, l'azienda cercava una soluzione di automazione in grado di migliorare l'efficienza senza interrompere le operazioni.

L'azienda ha dovuto affrontare diversi problemi urgenti:

Produttività incoerente: La pallettizzazione manuale portava a ritmi di lavoro fluttuanti, con conseguenti tempi morti e inefficienze.

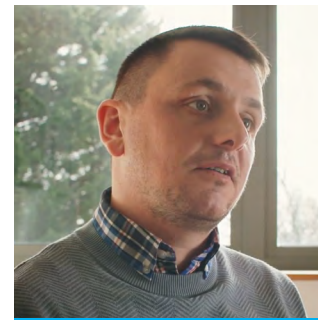
Carenza di manodopera: La difficoltà di assumere e trattenere i lavoratori ha reso difficile sostenere le operazioni. **Aumento dei costi:** L'aumento dei costi di manodopera ha messo sotto pressione i margini.

Esitazione nei confronti dell'automazione: Non avendo alcuna esperienza precedente nel campo della robotica, l'azienda era cauta nell'effettuare un grosso investimento iniziale.

Fortunatamente, l'amministratore delegato appena nominato aveva già implementato le soluzioni di pallettizzazione Robotiq in un'altra azienda e ne aveva riconosciuto il potenziale per questa attività.



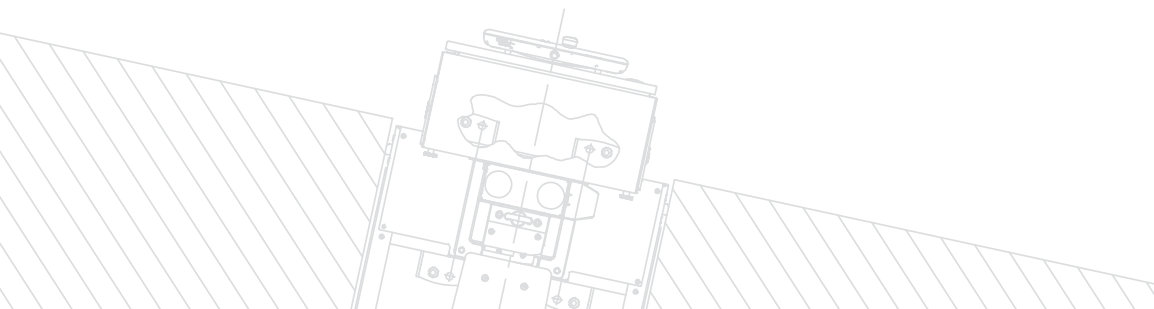
Ken Maguire
Amministratore Delegato,
Glenhaven



Stephen Murphy
Responsabile di Progetto,
Glenhaven

“ Una delle sfide più grandi che abbiamo affrontato è che, con la continua crescita dell'attività, è aumentato il fabbisogno di manodopera. Una delle opportunità che abbiamo individuato è che, con la crescita, possiamo utilizzare pallettizzatori Robotiq per supportare la crescita. ”

— Ken Maguire, Amministratore Delegato, Glenhaven



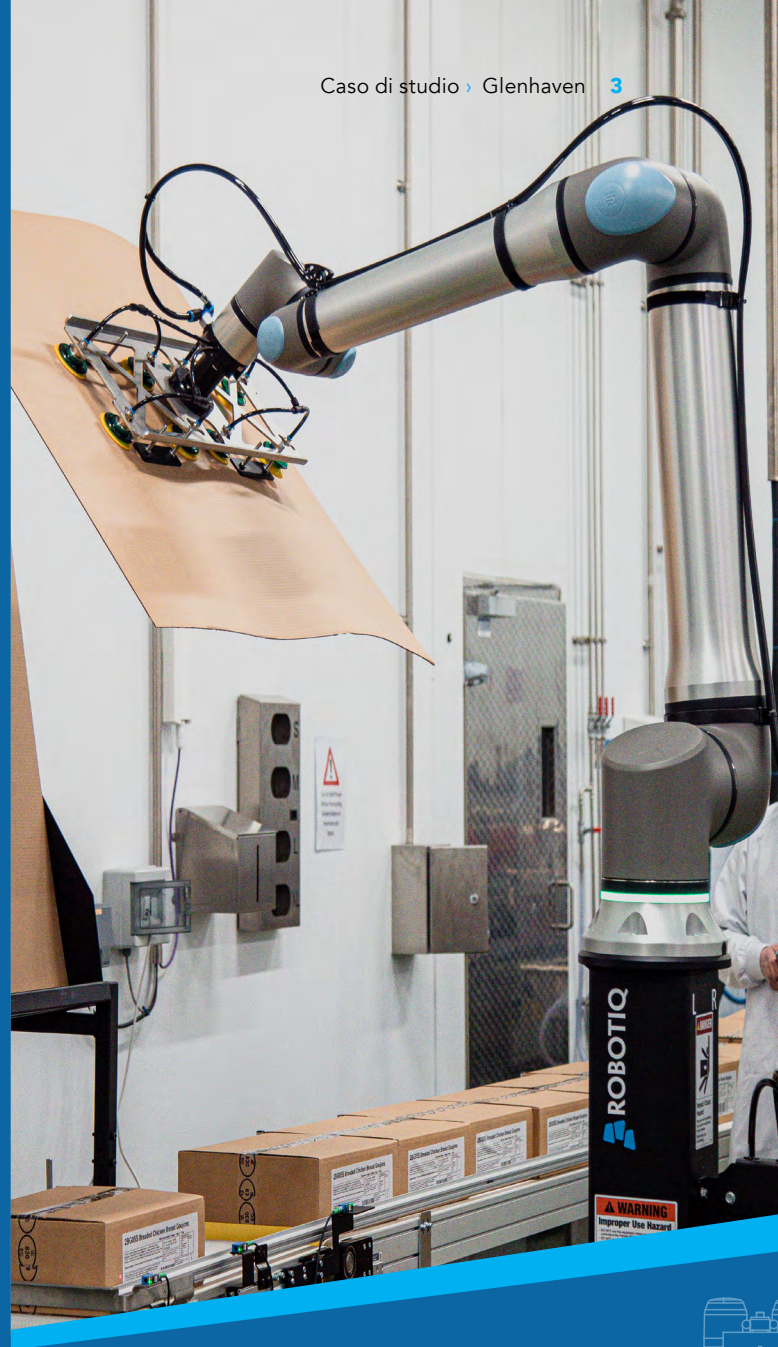


SOLUZIONE DI PALLETIZZAZIONE & SERVIZI DI INSTALLAZIONE

LA SOLUZIONE

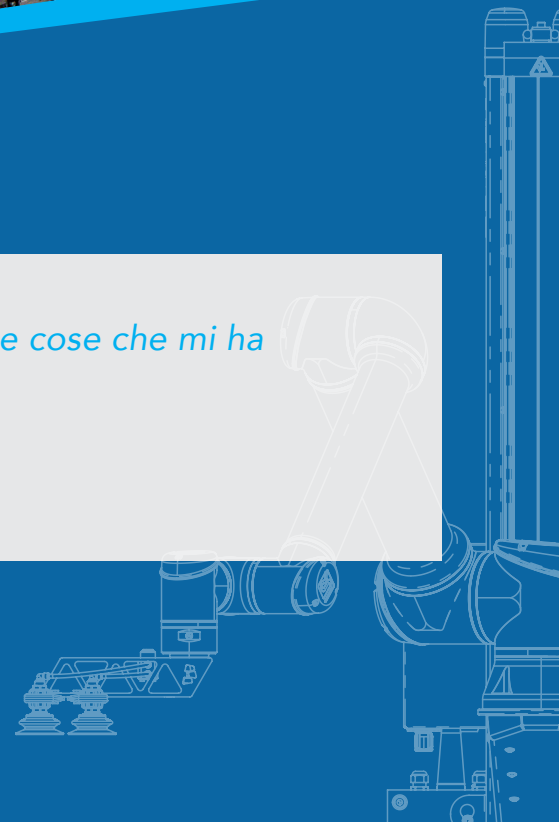
I Servizi di Installazione di Robotiq hanno applicato la metodologia Lean Robotics al progetto Glenhaven, come facciamo con tutti i nostri progetti. Ciò significa iniziare in modo semplice e portare valore aggiunto. Una volta individuate le esigenze di Glenhaven, scoperto perché volevano automatizzare e cosa desideravano ottenere, abbiamo iniziato a studiare il loro processo manuale e come automatizzarlo.

Il processo di progettazione è iniziato con un incontro iniziale tra Robotiq e Glenhaven per esaminare la proposta commerciale. Abbiamo continuato ad avere incontri settimanali per tutta la durata del processo. Tutto è stato rivisto e sottoposto ad approvazione prima della produzione e della spedizione. Questo processo richiede solitamente dalle quattro alle sei settimane, a seconda della complessità del progetto.



“La semplicità del cobot per gli utenti è stata una delle cose che mi ha attirato, e il fatto che fosse facile da usare.”

— Stephen Murphy, Responsabile di Progetto, Glenhaven



SERVIZI DI INSTALLAZIONE

Le aziende hanno la possibilità di sottoporsi a un Factory Acceptance Testing (FAT) per ridurre al minimo i rischi o accelerare l'implementazione. Durante un FAT, Robotiq verifica tutto ciò che deve essere fatto su misura e tutti i rischi potenziali che noi vediamo o che il cliente vede. È una lista di controllo di tutto ciò che dobbiamo testare prima di andare in fabbrica per l'installazione.

Per Glenhaven, la nostra soluzione standard si è integrata perfettamente nell'ambiente di fabbrica senza bisogno di ulteriori test.

Un'installazione tipica viene completata in soli tre giorni. Un giorno per la configurazione fisica e l'assemblaggio, un secondo giorno per il funzionamento in produzione, la messa a punto del programma e la regolazione del pallettizzatore per ottenere prestazioni ottimali, e un terzo giorno per la formazione e il Site Acceptance Test (SAT). I tempi di installazione variano per ogni applicazione a seconda della quantità di moduli e della loro complessità.

Per Glenhaven sono stati aggiunti altri moduli, tra cui una pinza personalizzata progettata per scatole di varie dimensioni e forme, un sistema di

alimentazione a due zone con gating per l'accumulo controllato, un sistema di alimentazione tra strati e un sistema di salvaguardia con scanner di sicurezza.

Il pallettizzatore PE20 di Robotiq offriva la soluzione perfetta per le loro esigenze:

Semplicità chiavi in mano con un unico punto di contatto: Una soluzione completa che eliminava la complessità della gestione di più fornitori.

Facilità d'uso: un software intuitivo permetteva di inserire rapidamente le dimensioni delle scatole, il peso e le configurazioni dei pallet, richiedendo una formazione minima.

Affidabilità comprovata: Con quasi 700 installazioni in tutto il mondo, il track record di Robotiq ha dato fiducia alle prestazioni della soluzione.

Scalabilità e ROI: L'azienda ha adottato un approccio graduale, automatizzando prima una linea e poi scalandola. Il ROI sarà di 13 mesi, con ulteriori miglioramenti previsti con l'avvio della seconda fase.

Implementando la soluzione di pallettizzazione di Robotiq, Glenhaven ha ottimizzato le operazioni, ridotto la dipendenza dalla manodopera e posto le basi per una crescita continua. La loro esperienza dimostra che l'automazione non deve per forza essere travolgente, ma può essere un processo pratico e graduale con vantaggi significativi.



Liberate un potenziale maggiore con la soluzione di pallettizzazione Robotiq e scoprite come può trasformare le vostre operazioni aziendali.

COLLEGATEVI CON UN ESPERTO



1-888-Robotiq
robotiq.com/it