

COMMENT GLENHAVEN S'EST ADAPTÉ AVEC LA SOLUTION DE PALETTISATION ET LES SERVICES D'INSTALLATION DE ROBOTIQ POUR LEUR MANUFACTURE DE REPAS PRÊTS À CUIRE



Industrie
ALIMENTATION



Solution
PALETTISATION



Emplacement
IRLANDE



Unités
1+



Taille de l'entreprise
180 - ENTREPRISE FAMILIALE



Résultat clé
**10 SEMAINES DE LA
COMMANDE À
L'INSTALLATION**

PRÉSENTATION GLENHAVEN

Glenhaven est un fabricant de repas familial de premier plan, spécialisé dans les produits de volaille surgelés, qui opère en Irlande. Avec plusieurs lignes de production, l'entreprise s'appuyait sur **le travail manuel pour la palettisation**, employant trois personnes par équipe sur deux quarts de travail quotidiens. Pour répondre à la demande croissante tout en gérant les pénuries de main-d'œuvre, l'entreprise recherchait une solution d'automatisation capable d'améliorer l'efficacité sans perturber les opérations.

L'entreprise était confrontée à plusieurs problèmes urgents :

Productivité irrégulière : La palettisation manuelle entraînait une fluctuation du rythme de travail, ce qui se traduisait par des temps morts et des inefficacités

Pénurie de main-d'œuvre : Les difficultés d'embauche et de fidélisation des travailleurs ont rendu difficile la poursuite des activités.

Augmentation des coûts : L'augmentation des coûts de main-d'œuvre a pesé sur les marges.

Hésitation face à l'automatisation : N'ayant aucune expérience de la robotique, l'entreprise était prudente à l'idée d'effectuer un investissement initial important.

Heureusement, leur nouveau directeur général avait déjà mis en place les Solutions de Palettisation Robotiq dans une autre entreprise et a reconnu leur potentiel pour cette opération.



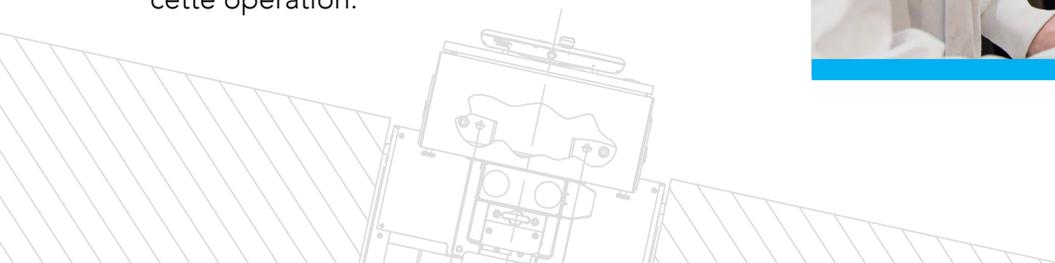
Ken Maguire
Directeur Général, Glenhaven



Stephen Murphy
Chef de Projet, Glenhaven

“ L'un des plus grands défis que nous ayons eu à relever est qu'au fur et à mesure que l'entreprise continue de croître, nos besoins en main-d'œuvre manuelle ont augmenté. L'une des opportunités que nous avons identifiées est qu'au fur et à mesure de notre croissance, nous pouvons utiliser des palettiseurs comme ceux de Robotiq pour nous aider à soutenir cette croissance. ”

— Ken Maguire, Directeur Général, Glenhaven



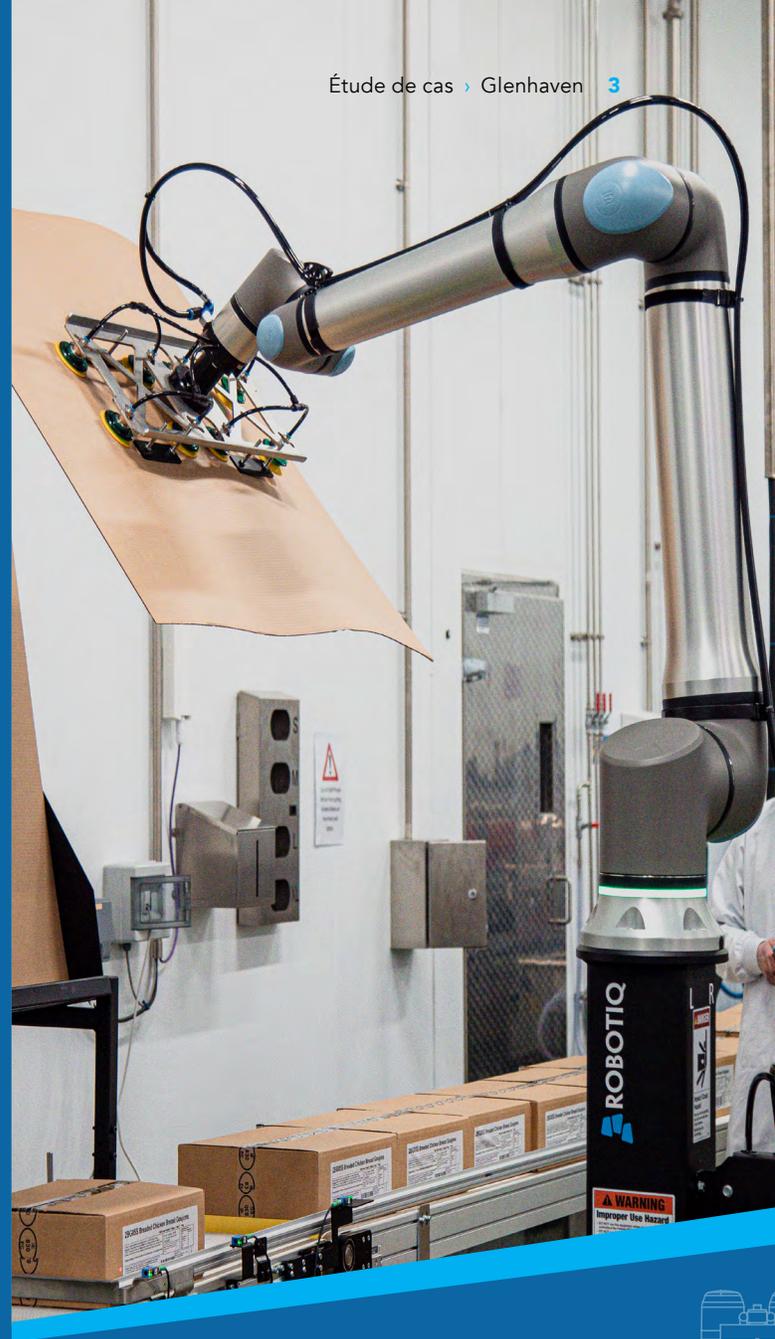


SOLUTION DE PALETTISATION & SERVICES D'INSTALLATION

LA SOLUTION

Les services d'installation de Robotiq ont appliqué la méthodologie *Lean Robotics* au projet Glenhaven, comme nous le faisons pour tous nos projets. Il s'agit de commencer simplement et d'apporter de la valeur ajoutée. Une fois que nous avons évalué les besoins de Glenhaven, découvert pourquoi ils voulaient automatiser et ce qu'ils souhaitaient réaliser, nous avons commencé à étudier leur processus manuel et la manière de l'automatiser.

Le processus de conception a commencé par une réunion de lancement entre Robotiq et Glenhaven pour examiner la proposition commerciale. Nous avons continué à tenir des réunions hebdomadaires tout au long du processus. Tout a été revu et soumis à approbation avant la fabrication et l'expédition. Ce processus prend généralement de quatre à six semaines, en fonction de la complexité du projet.



“La simplicité du cobot pour les utilisateurs est l'une des choses qui m'a séduit, ainsi que sa convivialité.”

— Stephen Murphy, Chef de Projet, Glenhaven



SERVICES D'INSTALLATION

Les entreprises ont la possibilité de se soumettre à un test d'acceptation en usine (FAT) afin de minimiser les risques ou d'accélérer le déploiement. Au cours d'un FAT, Robotiq teste tout ce qui doit être fait sur mesure ainsi que les risques potentiels que nous voyons ou que le client voit. Il s'agit d'une liste de contrôle de tout ce que nous devons tester avant d'aller à l'usine pour l'installation.

Pour Glenhaven, notre solution standard s'est parfaitement intégrée à l'environnement de l'usine sans nécessiter de tests supplémentaires.

Une installation typique est réalisée en trois jours seulement. Un jour pour l'installation physique et l'assemblage, un deuxième jour pour le fonctionnement en production, la mise au point du programme et le réglage du palettiseur pour des performances optimales, et un troisième jour pour la formation et le test d'acceptation du site (SAT). Le temps d'installation diffère pour chaque application en fonction du nombre de modules et de leur complexité.

Pour Glenhaven, des modules supplémentaires ont été ajoutés, notamment un préhenseur sur mesure conçu pour différentes tailles et formes de boîtes, un système d'alimentation à deux zones avec des portes pour une accumulation contrôlée, un

système d'alimentation intercalaire et un système de sauvegarde avec des scanners de sécurité.

Le palettiseur PE20 de Robotiq répondait parfaitement à leurs besoins :

Simplicité clé en main avec un seul point de contact : Une solution complète qui élimine la complexité de la gestion de plusieurs fournisseurs.

Facilité d'utilisation : Le logiciel intuitif permet une saisie rapide des dimensions des boîtes, du poids et des configurations des palettes, ce qui nécessite une formation minimale.

Fiabilité éprouvée : Avec près de 700 installations dans le monde, les antécédents de Robotiq ont donné confiance dans les performances de la solution.

Évolutivité et retour sur investissement : L'entreprise a adopté une approche progressive, en automatisant d'abord une ligne avant de passer à l'échelle supérieure. Elle obtiendra un retour sur investissement de 13 mois, et d'autres améliorations sont attendues lors du déploiement de la deuxième phase.

En mettant en place la Solution de Palettisation de Robotiq, Glenhaven a optimisé ses opérations, réduit sa dépendance à l'égard de la main-d'œuvre et établi les bases d'une croissance continue. Leur expérience prouve que l'automatisation n'a pas besoin d'être accablante - elle peut être un processus pratique, étape par étape, avec des avantages significatifs.



Libérez votre potentiel avec la Solution de Palettisation Robotiq et découvrez comment elle peut transformer vos opérations commerciales.

CONTACTEZ UN EXPERT



1-888-Robotiq
robotiq.com/fr