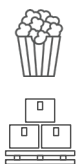


LA EMPRESA FAMILIAR DEANAN POPCORN AMPLÍA SUS OPERACIONES CON LA SOLUCIÓN DE PALETIZADO ROBOTIQ



Deanan
Gourmet Popcorn



Industria
ALIMENTACIÓN

Solución
PALETIZACIÓN



Ubicación
TEXAS



Unidades
1



Tamaño de la empresa
35



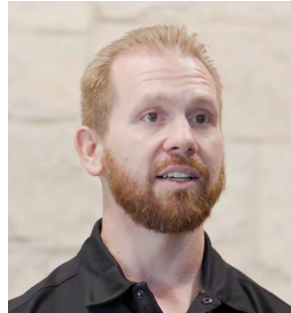
Resultado clave
1/2 PALET HUELLA

PRESENTACIÓN DEANAN POPCORN

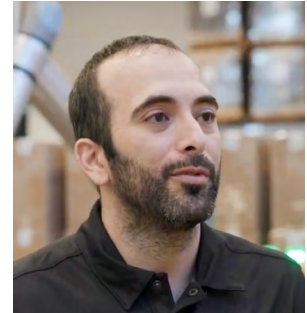
Deanan Gourmet Popcorn, una empresa familiar fundada en 1979, se ha forjado un sólido legado en el sector de los aperitivos gourmet mediante la producción de palomitas de maíz de alta calidad.

Inicialmente centrada en el apoyo a eventos locales para recaudar fondos, la empresa se ha expandido para satisfacer la creciente demanda de sus diversos y sabrosos productos. Como parte de su estrategia de crecimiento, Deanan recurrió a la automatización para mejorar la eficiencia y superar los retos operativos.

Este estudio de caso explica cómo Deanan se asoció con Robotiq y Olympus Controls para implementar una solución de paletización compacta y eficiente, transformando sus procesos de producción y allanando el camino para el crecimiento futuro.



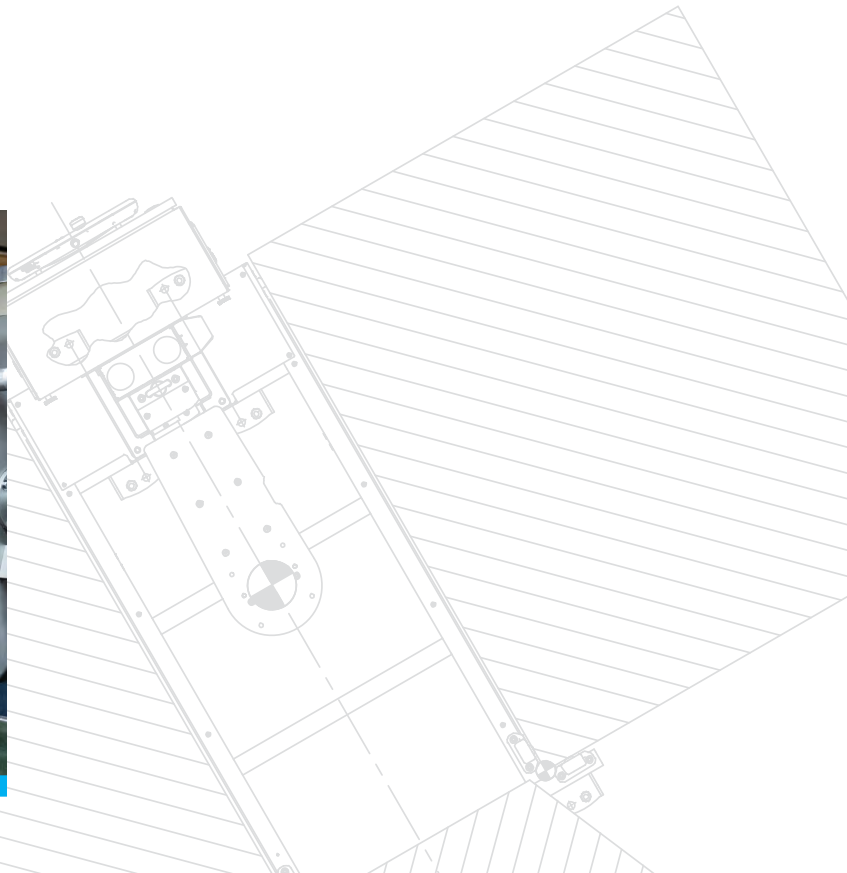
Tref Hodge
Director de Operaciones,
Deanan Gourmet Popcorn



Leo Barajas
Director de Planta,
Deanan Gourmet Popcorn

“Hemos llegado al límite realista de este edificio, así que necesitamos cada centímetro de espacio que podamos conseguir, y el paletizador nos ayuda mucho con eso.”

— Leo Barajas, Director de Planta, Deanan Gourmet Popcorn



1/2 PALET huella

A medida que crecía la demanda de Deanan Gourmet Popcorn, la empresa se enfrentaba a importantes retos. El espacio limitado de la planta dificultaba el aumento de la producción, ya que cada centímetro de las instalaciones estaba ya en uso. La escasez de mano de obra, debida a la naturaleza repetitiva y mundana de las tareas de paletizado, aumentó la presión.

Muchas de las soluciones disponibles requerían un espacio mayor del que la planta podía soportar y tenían costes prohibitivos. Estos factores pusieron de manifiesto la necesidad de un sistema de automatización compacto y rentable, capaz de satisfacer las limitaciones de espacio y presupuesto al tiempo que mejoraba la eficiencia general.



“No tiene una gran jaula alrededor, ocupa muy poco espacio, como medio palé, y es móvil. Esas dos cosas me convencieron enseguida. Además, tenía un tercio del presupuesto que habían propuesto las demás empresas de robots.”

— Tref Hodge, Director de Operaciones, Deanan Gourmet Popcorn





SOLUCIÓN DE PALETIZACIÓN

LA SOLUCIÓN

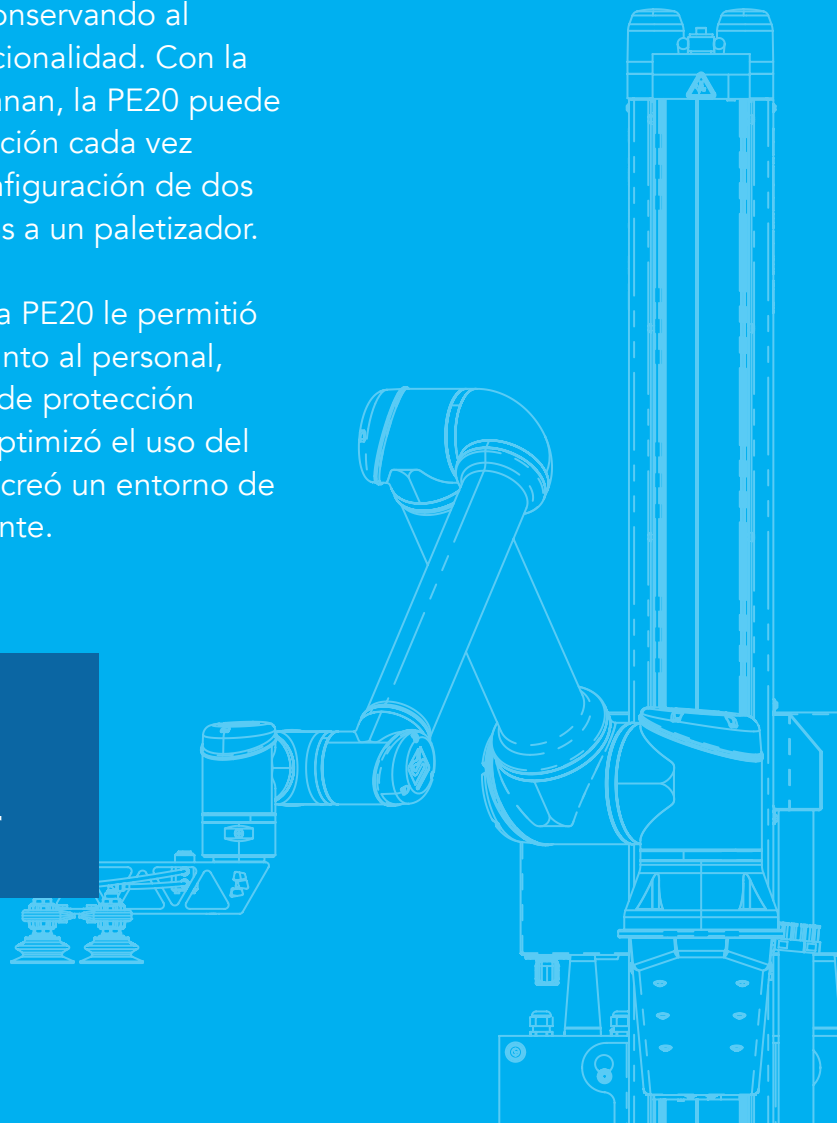
Para superar estos retos, Deanan Gourmet Popcorn adoptó la solución de paletización PE20 de Robotiq.

Esta solución compacta se integró estratégicamente al final de dos cintas transportadoras, utilizando sólo la mitad del espacio de un palé y conservando al mismo tiempo toda su funcionalidad. Con la creciente demanda de Deanan, la PE20 puede sostener niveles de producción cada vez mayores utilizando una configuración de dos transportadores conectados a un paletizador.

El diseño colaborativo de la PE20 le permitió trabajar de forma segura junto al personal, sin necesidad de armarios de protección adicionales. Esto no sólo optimizó el uso del espacio, sino que también creó un entorno de trabajo más seguro y eficiente.

2 a 1

Opción de transportador a paletizador





MEJORAS Y BENEFICIOS

La implantación de la solución de paletizado Robotiq ha aportado mejoras significativas a las operaciones de Deanan Gourmet Popcorn. Al automatizar la monótona y repetitiva tarea de paletizado, la empresa ha reducido significativamente su dependencia de la mano de obra.

El diseño compacto de la solución Robotiq PE20 optimizó el uso del limitado espacio de la fábrica de Deanan. Además, la solución resultó muy rentable, ya que sólo requirió un tercio del presupuesto necesario para otras soluciones de automatización, y un mantenimiento mínimo.

La solución Robotiq también demostró una escalabilidad excepcional, con la opción de manejar hasta 13 ciclos por minuto. Esta capacidad ha permitido a Deanan hacer frente a las crecientes demandas de producción, garantizando que sus operaciones sigan siendo ágiles y respondan al crecimiento del mercado. Además, el proceso de instalación fue rápido y con un mínimo de interrupciones. Con la ayuda de Olympus Controls y el asistente de puesta en marcha de Robotiq, el sistema quedó totalmente instalado y operativo en sólo tres días.

3 DÍAS

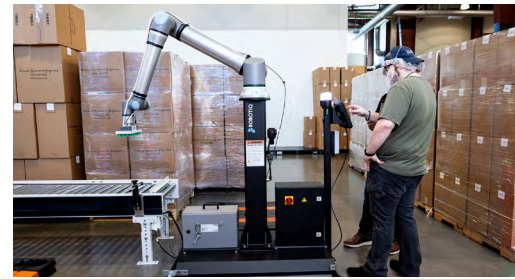
Instalación rápida para poner en marcha la PE20

TRANSFORMACIÓN Y ÉXITO

La asociación de Deanan Popcorn con Robotiq ilustra cómo una colaboración meditada puede conducir a la innovación y el éxito.

Deanan exploró primero otras soluciones de automatización, pero las encontró demasiado grandes o demasiado caras. La solución de paletizado PE20 de Robotiq, compacta y rentable, resultó ideal.

La rápida instalación, la perfecta integración y la asistencia experta proporcionada por Robotiq y Olympus Controls permitieron a Deanan desarrollar sus operaciones de forma eficiente, dentro de los límites de presupuesto y espacio.



Deanan[®]
Gourmet Popcorn

Olympus
CONTROLS



ROBOTIQ

***Libere un mayor potencial con la solución de paletización Robotiq
y descubra cómo puede transformar las operaciones de su empresa.***

CONECTAR CON UN EXPERTO

ROBOTIQ

1-888-Robotiq
robotiq.com/es