

DER FAMILIENBETRIEB DEANAN POPCORN ERWEITERT SEINEN BETRIEB MIT EINER PALETTIERLÖSUNG VON ROBOTIQ



Deanan®
Gourmet Popcorn



Industrie
**LEBENSMITTEL &
SNACKS**



Lösung
PALETTIERUNG



Standort
TEXAS



Einheiten
1



Unternehmen Größe
35



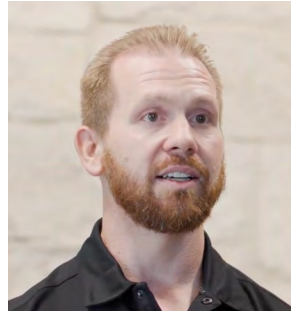
Wichtigstes Ergebnis
**1/2 PALETTE
FUSSABDRUCK**

WIR STELLEN VOR DEANAN POPCORN

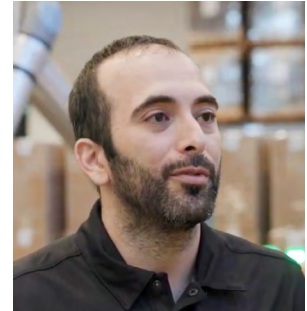
Deanan Gourmet Popcorn, ein 1979 gegründetes Familienunternehmen, hat sich mit der Herstellung hochwertiger Popcornprodukte einen Namen in der Gourmet-Snack-Industrie gemacht.

Ursprünglich konzentrierte sich das Unternehmen auf die Unterstützung lokaler Wohltätigkeitsveranstaltungen und expandierte dann, um die wachsende Nachfrage nach seinen vielfältigen und schmackhaften Produkten zu befriedigen. Im Rahmen seiner Wachstumsstrategie wandte sich Deanan der Automatisierung zu, um die Effizienz zu steigern und betriebliche Herausforderungen zu bewältigen.

In dieser Fallstudie wird erläutert, wie Deanan in Zusammenarbeit mit Robotiq und Olympus Controls eine kompakte und effiziente Palettierlösung implementierte, die seine Produktionsprozesse umgestaltete und den Weg für künftiges Wachstum ebnete.



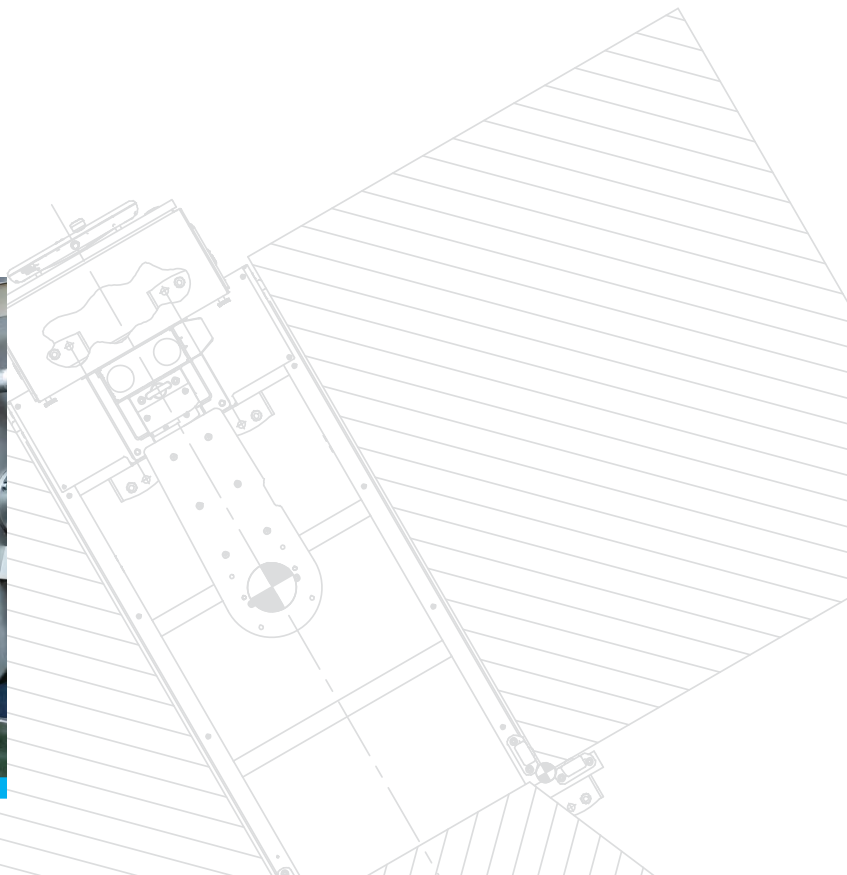
Tref Hodge
Betriebsleiter,
Deanan Gourmet Popcorn



Leo Barajas
Werksleiter,
Deanan Gourmet Popcorn

“Wir haben das Gebäude realistisch gesehen voll ausgenutzt, also brauchen wir jeden Zentimeter Platz, den wir bekommen können, und der Palettierer hilft uns dabei sehr. “

— Leo Barajas, Werksleiter, Deanan Gourmet Popcorn



1/2 PALETTE

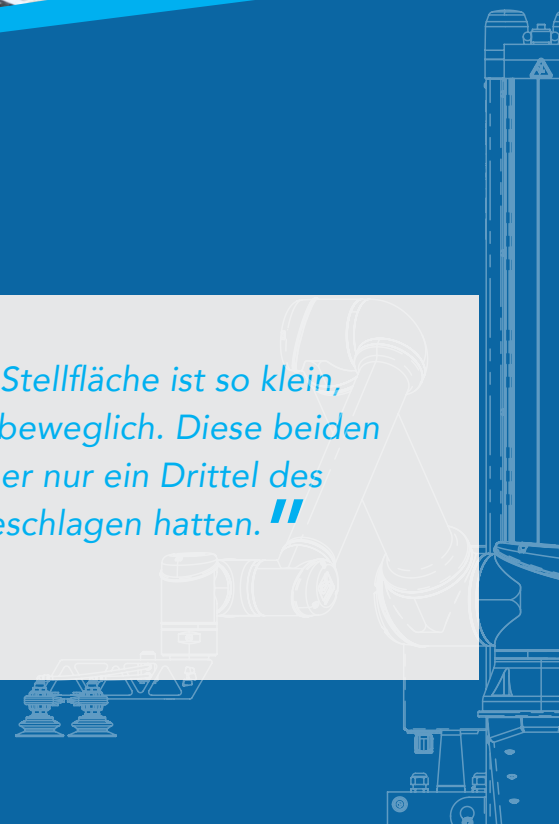
Fußabdruck

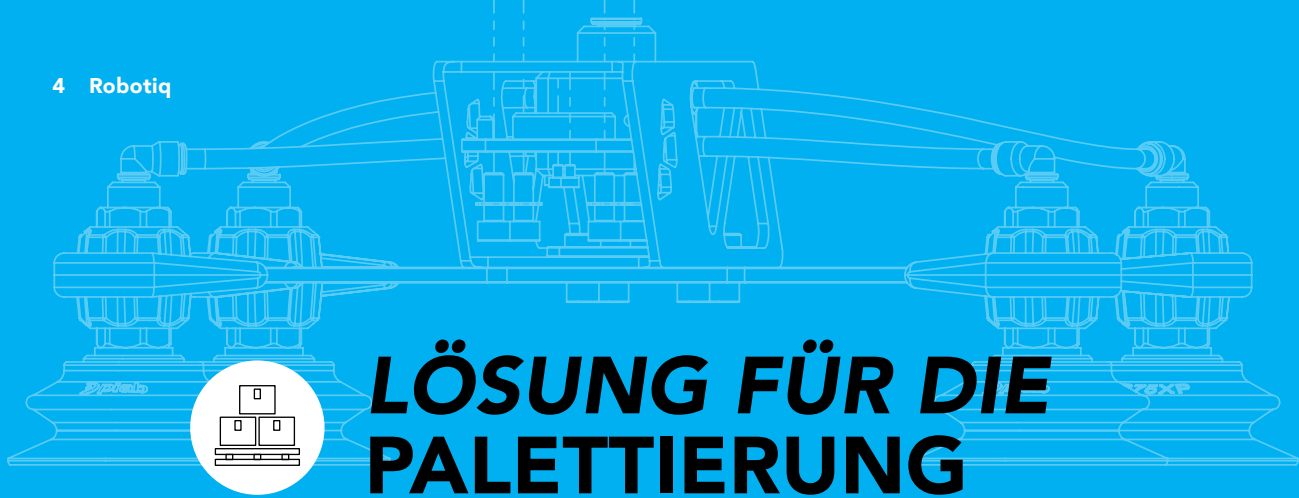
Als die Nachfrage nach Deanan Gourmet Popcorn stieg, stand das Unternehmen vor großen Herausforderungen. Die begrenzte Betriebsfläche erschwerte die Steigerung der Produktion, da bereits jeder Zentimeter der Anlage genutzt wurde. Arbeitskräftemangel aufgrund der sich wiederholenden und alltäglichen Palettieraufgaben verstärkte den Druck noch.

Viele verfügbare Lösungen erforderten eine größere Stellfläche, als die Anlage verkraften konnte, und waren mit unerschwinglichen Kosten verbunden. Diese Faktoren machten deutlich, dass ein kompaktes, kosteneffizientes Automatisierungssystem benötigt wurde, das den Platz- und Budgetvorgaben gerecht wird und gleichzeitig die Gesamteffizienz verbessert.

„Es hat keinen großen Käfig um sich herum, und die Stellfläche ist so klein, dass sie nur eine halbe Palette ausmacht, und es ist beweglich. Diese beiden Dinge haben mich sofort überzeugt. Außerdem war er nur ein Drittel des Budgets wert, das alle anderen Roboterfirmen vorgeschlagen hatten.“

— Tref Hodge, Betriebsleiter, Deanan Gourmet Popcorn





LÖSUNG FÜR DIE PALETTIERUNG

DIE LÖSUNG

Um diesen Herausforderungen zu begegnen, entschied sich Deanan Gourmet Popcorn für die PE20-Palettierlösung von Robotiq.

Diese kompakte Lösung wurde strategisch am Ende von zwei Förderbändern integriert und benötigt nur die Hälfte des Platzes einer Palette, wobei die volle Funktionalität erhalten bleibt. Angesichts der steigenden Nachfrage von Deanan kann die PE20 mit einer Konfiguration aus zwei Förderern, die mit einem Palettierer verbunden sind, steigende Produktionsmengen bewältigen.

Das kollaborative Design des PE20 ermöglicht einen sicheren Betrieb neben dem Personal, ohne dass zusätzliche Schutzabdeckungen erforderlich sind. Dadurch wurde nicht nur die Platzausnutzung optimiert, sondern auch eine sicherere und effizientere Arbeitsumgebung geschaffen.

2 zu 1

Förderer zur Palettieroption





VERBESSERUNGEN UND VORTEILE

Die Implementierung der Robotiq-Palettierlösung hat den Betrieb von Deanan Gourmet Popcorn erheblich verbessert. Durch die Automatisierung der monotonen und sich wiederholenden Palettieraufgabe konnte das Unternehmen seine Abhängigkeit von manueller Arbeit erheblich reduzieren.

Das kompakte Design der Robotiq PE20-Lösung optimiert die Nutzung des begrenzten Platzes in der Fabrik von Deanan. Darüber hinaus erwies sich die Lösung als äußerst kosteneffizient, da nur ein Drittel des Budgets für andere Automatisierungslösungen benötigt wurde, und nur minimale Wartung.

Die Robotiq-Lösung zeigte auch eine außergewöhnliche Skalierbarkeit mit der Möglichkeit, bis zu 13 Zyklen pro Minute zu verarbeiten. Dank dieser Fähigkeit ist Deanan in der Lage, steigende Produktionsanforderungen zu bewältigen und sicherzustellen, dass der Betrieb agil bleibt und auf das Marktwachstum reagieren kann. Darüber hinaus verlief die Installation schnell und mit minimalen Störungen. Mit Hilfe von Olympus Controls und dem Inbetriebnahmeassistenten von Robotiq war das System in nur drei Tagen vollständig installiert und betriebsbereit.

3 TAGE

Schnelle Installation, um das PE20 in Betrieb zu nehmen

UMWANDLUNG UND ERFOLG

Die Partnerschaft von Deanan Popcorn mit Robotiq zeigt, wie eine durchdachte Zusammenarbeit zu Innovation und Erfolg führen kann.

Deanan untersuchte zunächst andere Automatisierungslösungen, fand diese aber entweder zu groß oder zu teuer. Die kompakte, kostengünstige PE20-Palettierlösung von Robotiq erwies sich als ideal.

Die schnelle Installation, die nahtlose Integration und die fachkundige Unterstützung durch Robotiq und Olympus Controls ermöglichten es Deanan, seinen Betrieb effizient und unter Einhaltung des Budgets und des Platzbedarfs zu entwickeln.



Deanan
Gourmet Popcorn

Olympus
CONTROLS



ROBOTIQ

Erschließen Sie mit der Robotiq Palletizing Solution ein größeres Potenzial und finden Sie heraus, wie sie Ihre Geschäftsabläufe verändern kann.

VERBINDUNG MIT EINEM EXPERTEN

ROBOTIQ

1-888-Robotiq
robotiq.com/de