

**LA SOCIETÀ A CONDUZIONE FAMILIARE DEANAN POPCORN
INCREMENTA LE OPERAZIONI CON LA SOLUZIONE DI
PALLETTIZZAZIONE ROBOTIQ**



Deanan
Gourmet Popcorn



Industria
CIBO E SNACK



Soluzione
PALLETTIZZAZIONE



Posizione
TEXAS



Unità
1



Dimensione dell'azienda
35



Risultato chiave
**INGOMBRO DI
1/2 PALLET**

INTRODUZIONE DEANAN POPCORN

Deanan Gourmet Popcorn, un'azienda a conduzione familiare fondata nel 1979, ha costruito una solida tradizione nel settore degli snack gourmet producendo popcorn di alta qualità.

Inizialmente focalizzata sul sostegno alle raccolte di fondi locali, l'azienda si è espansa per soddisfare la crescente domanda di prodotti diversi e gustosi. Nell'ambito della sua strategia di crescita, Deanan si è rivolta all'automazione per migliorare l'efficienza e affrontare le sfide operative.

Questo caso di studio spiega come Deanan abbia collaborato con Robotiq e Olympus Controls per implementare una soluzione di pallettizzazione compatta ed efficiente, trasformando i suoi processi produttivi e aprendo la strada a una crescita futura.



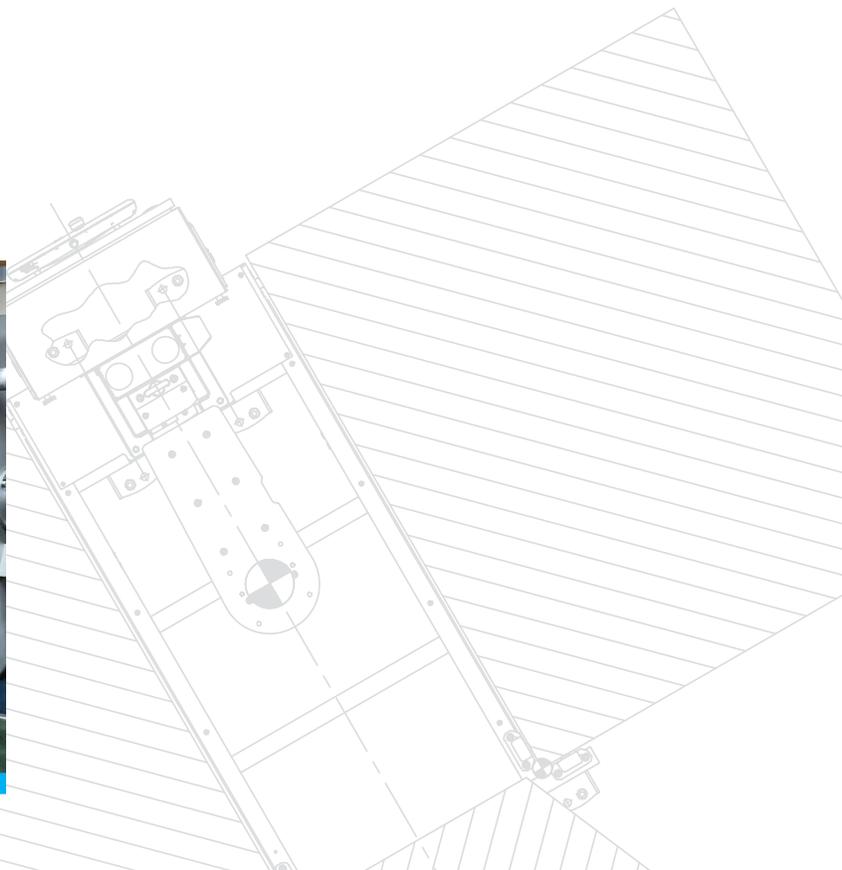
Tref Hodge
Direttore operativo,
Deanan Gourmet Popcorn



Leo Barajas
Direttore di stabilimento,
Deanan Gourmet Popcorn

“Abbiamo esaurito questo edificio in modo realistico, quindi abbiamo bisogno di ogni centimetro di spazio possibile e il pallettizzatore ci aiuta molto in questo senso.”

— Leo Barajas, Direttore di stabilimento, Deanan Gourmet Popcorn

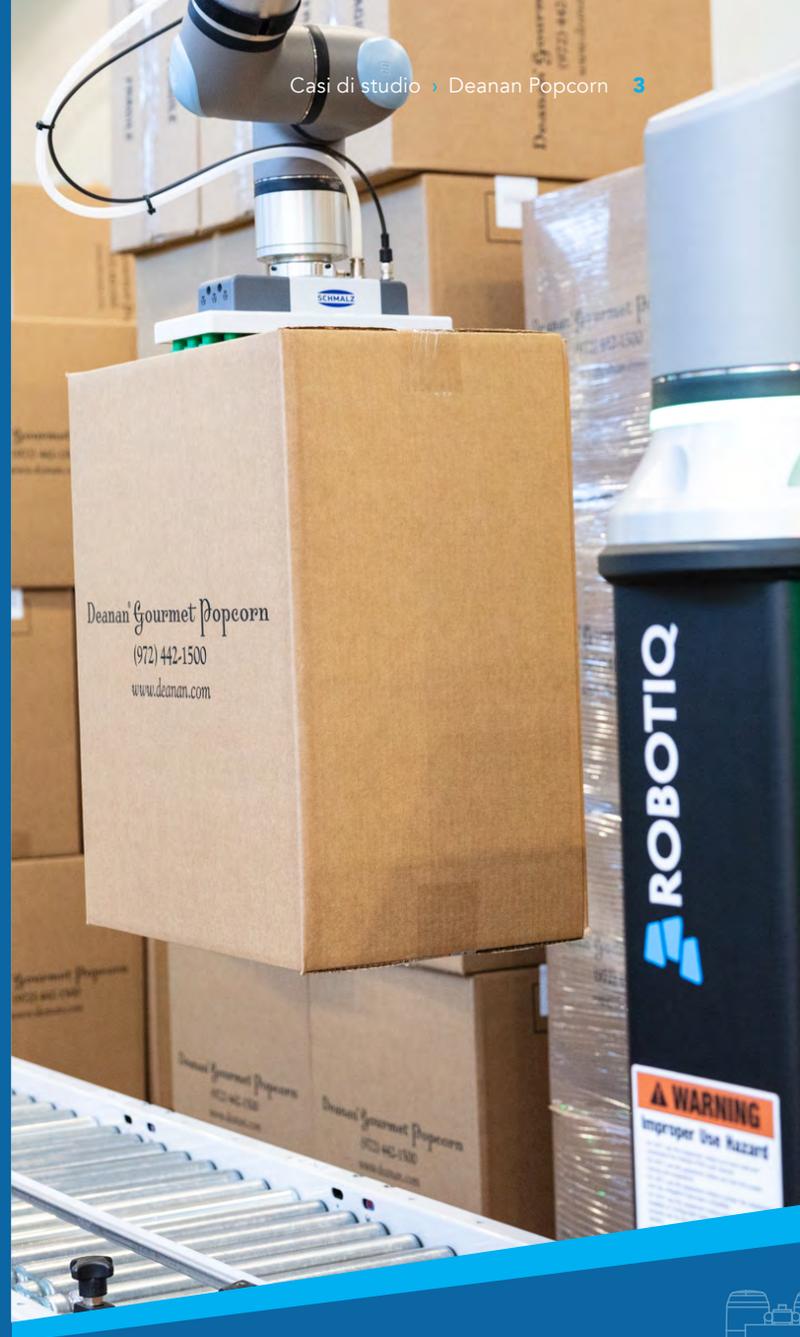


1/2 PALLET

impronta di piede

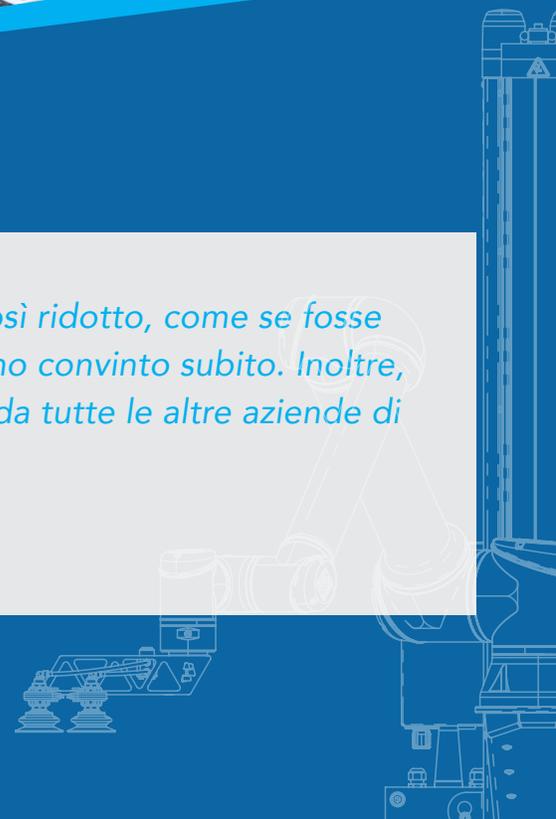
Con l'aumento della domanda di popcorn gourmet Deanan, l'azienda ha dovuto affrontare sfide significative. Lo spazio limitato dell'impianto rendeva difficile aumentare la produzione, poiché ogni centimetro della struttura era già utilizzato. La carenza di manodopera, dovuta alla natura ripetitiva e banale delle attività di pallettizzazione, ha aumentato la pressione.

Molte delle soluzioni disponibili richiedevano un ingombro superiore a quello dell'impianto e comportavano costi proibitivi. Questi fattori hanno evidenziato la necessità di un sistema di automazione compatto ed economico, in grado di soddisfare i vincoli di spazio e di budget, migliorando al contempo l'efficienza complessiva.



“Non ha una grande gabbia intorno, l'ingombro è così ridotto, come se fosse mezzo pallet, ed è mobile. Queste due cose mi hanno convinto subito. Inoltre, aveva un budget pari a un terzo di quello proposto da tutte le altre aziende di robot.”

— Tref Hodge, Direttore operativo, Deanan Gourmet Popcorn





SOLUZIONE DI PALLETTIZZAZIONE

LA SOLUZIONE

Per affrontare queste sfide, Deanan Gourmet Popcorn ha adottato la soluzione di pallettizzazione PE20 di Robotiq.

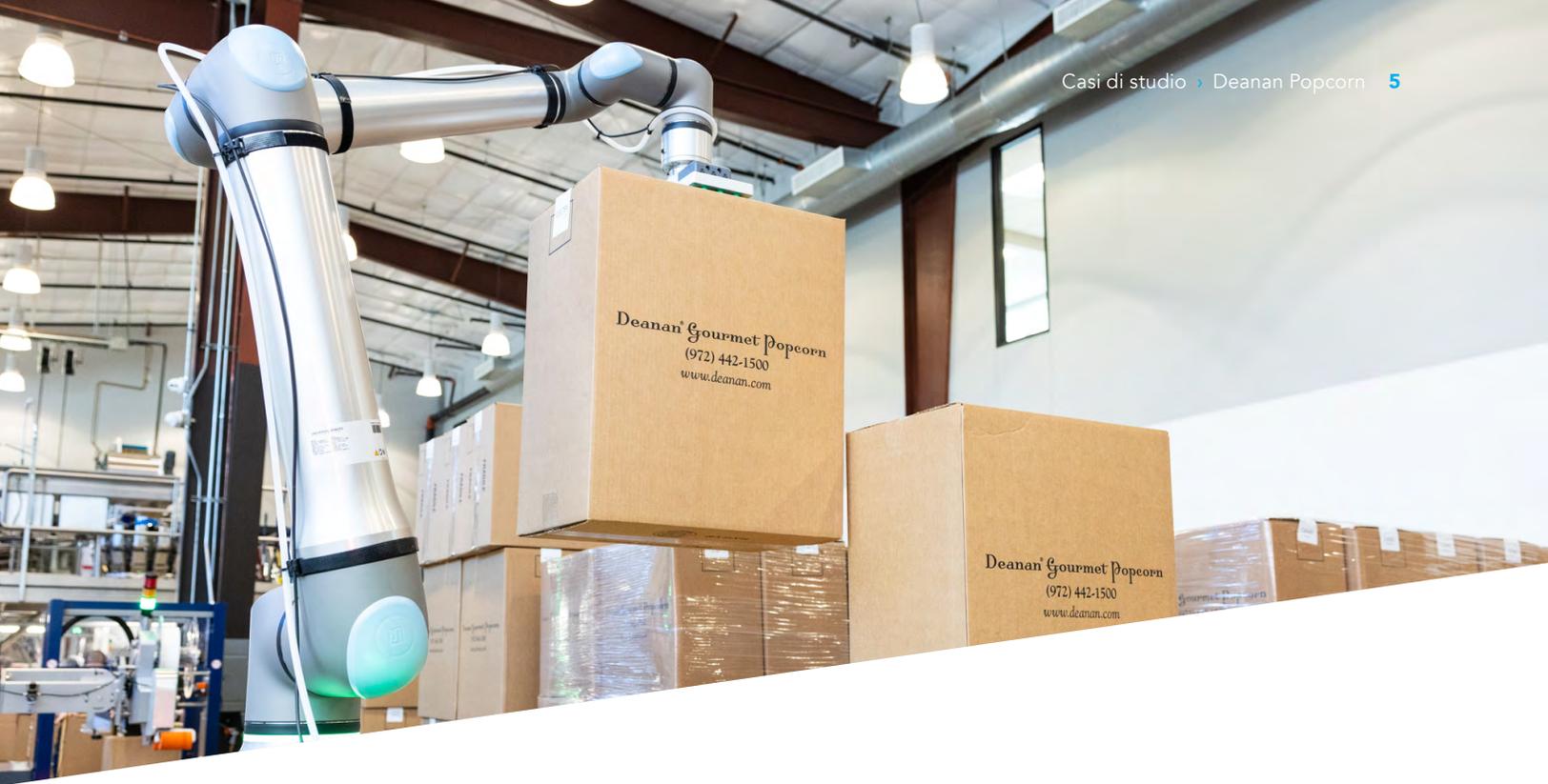
Questa soluzione compatta è stata integrata strategicamente alla fine di due nastri trasportatori, utilizzando solo la metà dello spazio di un pallet, pur mantenendo la piena funzionalità. Con l'aumento della domanda da parte di Deanan, il PE20 può sostenere livelli di produzione crescenti utilizzando una configurazione di due trasportatori collegati a un pallettizzatore.

Il design collaborativo del PE20 gli ha permesso di operare in sicurezza accanto al personale, senza bisogno di ulteriori protezioni. Questo non solo ha ottimizzato l'uso dello spazio, ma ha anche creato un ambiente di lavoro più sicuro ed efficiente.

2 a 1

Opzione trasportatore-pallettizzazione





MIGLIORAMENTI E VANTAGGI

L'implementazione della soluzione di pallettizzazione Robotiq ha apportato miglioramenti significativi alle operazioni di Deanan Gourmet Popcorn. Automatizzando il compito monotono e ripetitivo della pallettizzazione, l'azienda ha ridotto in modo significativo il ricorso al lavoro manuale.

Il design compatto della soluzione Robotiq PE20 ha ottimizzato l'uso dello spazio limitato dello stabilimento di Deanan. Inoltre, la soluzione si è rivelata estremamente conveniente, richiedendo solo un terzo del budget necessario per altre soluzioni di automazione, e una manutenzione minima.

La soluzione Robotiq ha dimostrato anche un'eccezionale scalabilità, con la possibilità di gestire fino a 13 cicli al minuto. Questa capacità ha permesso a Deanan di far fronte alle crescenti richieste di produzione, assicurando che le operazioni rimangano agili e rispondenti alla crescita del mercato. Inoltre, il processo di installazione è stato rapido e poco dispendioso. Con l'aiuto di Olympus Controls e dell'assistente all'avviamento di Robotiq, il sistema è stato completamente installato e reso operativo in soli tre giorni.

3 GIORNI

Installazione rapida per mettere in funzione il PE20

TRASFORMAZIONE E SUCCESSO

La partnership di Deanan Popcorn con Robotiq illustra come una collaborazione ponderata possa portare all'innovazione e al successo.

Deanan ha inizialmente esplorato altre soluzioni di automazione, ma le ha trovate troppo grandi o troppo costose. La soluzione di pallettizzazione PE20 di Robotiq, compatta ed economica, si è rivelata ideale.

La rapida installazione, la perfetta integrazione e il supporto di esperti fornito da Robotiq e Olympus Controls hanno permesso a Deanan di sviluppare le proprie attività in modo efficiente, rispettando i vincoli di budget e di spazio.



Deanan[®]
Gourmet Popcorn

Olympus
CONTROLS



ROBOTIQ

Liberate un potenziale maggiore con la soluzione di pallettizzazione Robotiq e scoprite come può trasformare le vostre operazioni aziendali.

COLLEGATEVI CON UN ESPERTO

ROBOTIQ

1-888-Robotiq
robotiq.com/it