

L'ENTREPRISE FAMILIALE DEANAN POPCORN ACCROÎT SES ACTIVITÉS GRÂCE À LA SOLUTION DE PALETTISATION ROBOTIQ



Deanan
Gourmet Popcorn



Industrie
ALIMENTATION



Solution
PALETTISATION



Emplacement
TEXAS



Unité
1



Taille de l'entreprise
35



Résultat clé
**EMPREINTE D'UNE
1/2 PALETTE**

INTRODUCTION DEANAN POPCORN

Deanan Gourmet Popcorn, une entreprise familiale créée en 1979, s'est forgé un solide héritage dans l'industrie des snacks gourmands en produisant des produits de popcorn de haute qualité.

Initialement axée sur le soutien aux collectes de fonds locales, l'entreprise s'est développée pour répondre à la demande croissante de ses produits diversifiés et savoureux. Dans le cadre de sa stratégie de croissance, Deanan s'est tournée vers l'automatisation pour améliorer son efficacité et relever les défis opérationnels.

Cette étude de cas explique comment Deanan s'est associée à Robotiq et Olympus Controls pour mettre en place une solution de palettisation compacte et efficace, transformant ses processus de production et ouvrant la voie à une croissance future.



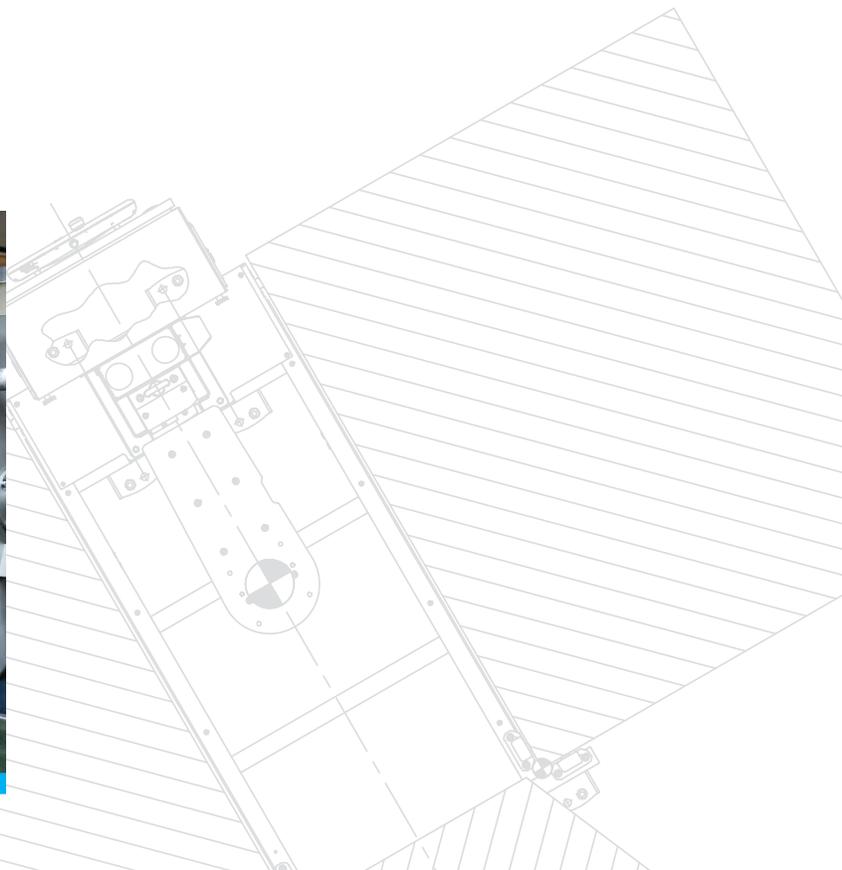
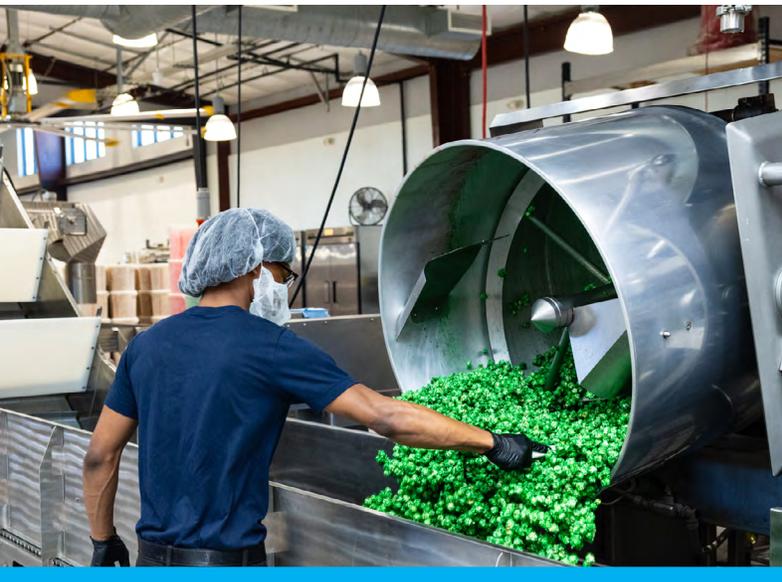
Tref Hodge
Directeur des opérations,
Deanan Gourmet Popcorn



Leo Barajas
Directeur d'usine,
Deanan Gourmet Popcorn

“Nous avons atteint le maximum de ce bâtiment de manière réaliste, nous avons donc besoin de chaque pouce d'espace que nous pouvons obtenir, et le palettiseur nous aide beaucoup à cet égard.”

— Leo Barajas, Directeur d'usine, Deanan Gourmet Popcorn

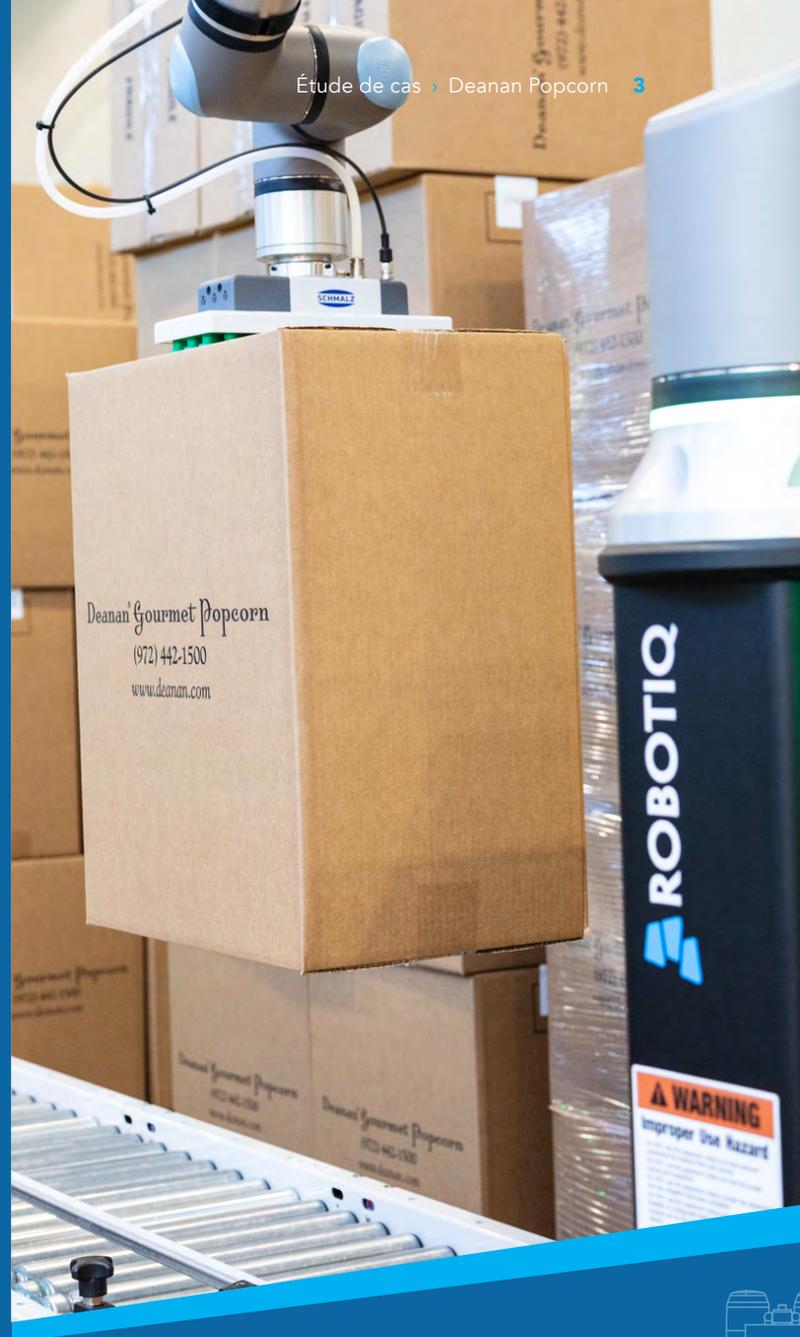


1/2 PALETTE

empreinte

Alors que la demande de Deanan Gourmet Popcorn augmentait, l'entreprise a dû faire face à des défis importants. L'espace limité de l'usine a rendu difficile l'augmentation de la production, car chaque pouce de l'installation était déjà utilisé. La pénurie de main-d'œuvre, due à la nature répétitive et mondaine des tâches de palettisation, a ajouté à la pression.

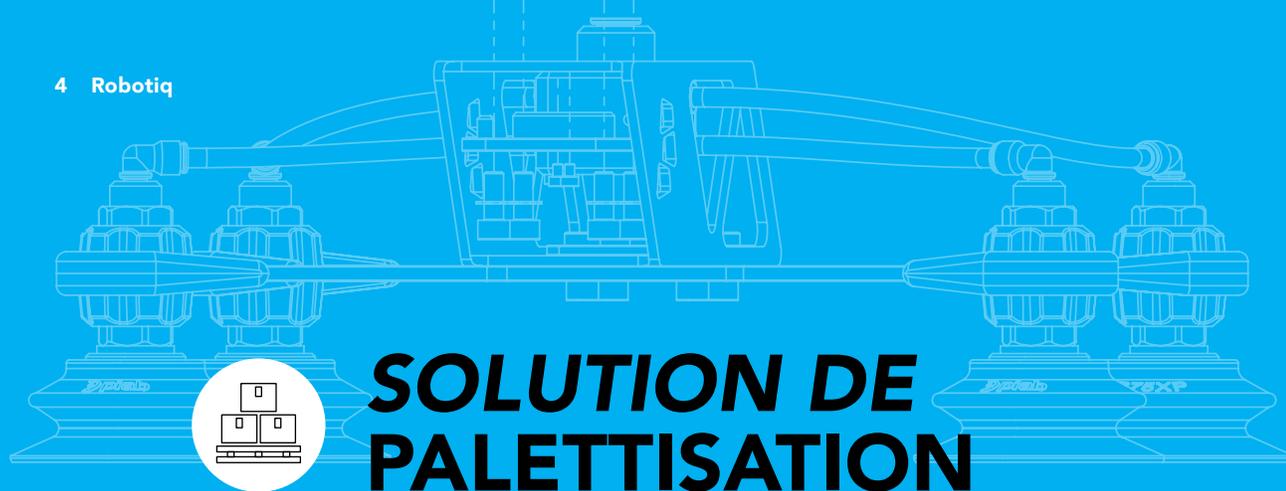
De nombreuses solutions disponibles nécessitaient un encombrement plus important que ce que l'usine pouvait supporter, et s'accompagnaient de coûts prohibitifs. Ces facteurs ont mis en évidence la nécessité d'un système d'automatisation compact et rentable, capable de répondre aux contraintes d'espace et de budget tout en améliorant l'efficacité globale.



“Le système n’est pas entouré d’une grande cage, son encombrement est si faible qu’il ne représente que la moitié d’une palette, et il est mobile. Ces deux éléments m’ont tout de suite convaincu. De plus, il représentait un tiers du budget proposé par toutes les autres entreprises de robotique.”

— Tref Hodge, Directeur des opérations, Deanan Gourmet Popcorn





SOLUTION DE PALETTISATION

LA SOLUTION

Pour relever ces défis, Deanan Gourmet Popcorn a adopté la Solution de Palletisation PE20 de Robotiq.

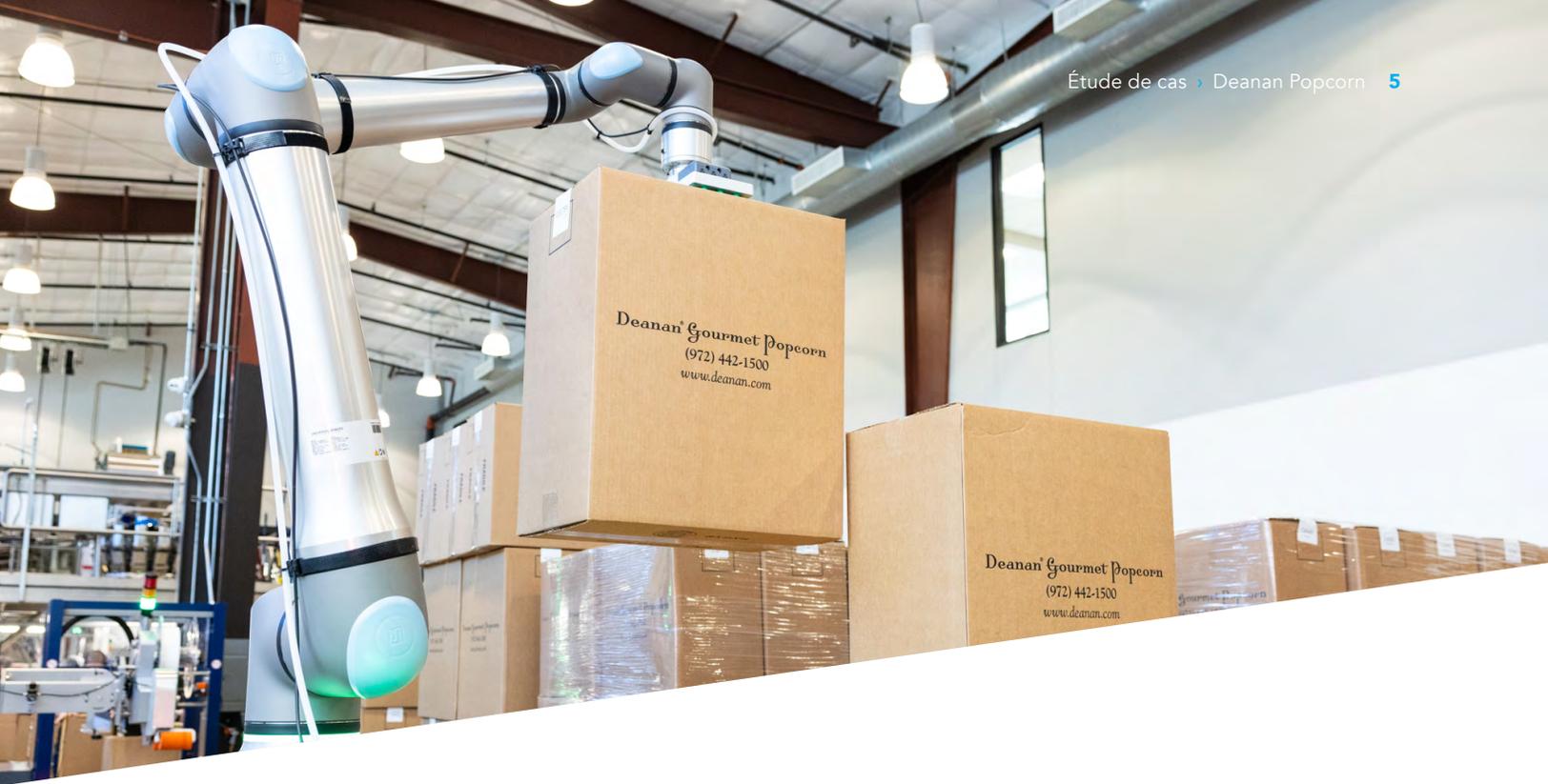
Cette solution compacte a été stratégiquement intégrée à l'extrémité de deux convoyeurs, n'utilisant que la moitié de l'espace d'une palette tout en conservant toutes ses fonctionnalités. Face à la demande croissante de Deanan, la solution PE20 peut supporter des niveaux de production de plus en plus élevés en utilisant une configuration de deux convoyeurs reliés à un palettiseur.

La conception collaborative du PE20 a permis de mener des opérations en toute sécurité aux côtés du personnel, sans qu'il soit nécessaire d'installer des clôtures de protection supplémentaires. Cela a permis non seulement d'optimiser l'utilisation de l'espace, mais aussi de créer un environnement de travail plus sécuritaire et plus efficace.

2 pour 1

Option de convoyage vers la palettisation





AMÉLIORATIONS ET AVANTAGES

La mise en place de la Solution de Palettisation Robotiq a apporté des améliorations significatives aux opérations de Deanan Gourmet Popcorn. En automatisant la tâche monotone et répétitive de la palettisation, l'entreprise a considérablement réduit sa dépendance au travail manuel.

La conception compacte de la Solution Robotiq PE20 a optimisé l'utilisation de l'espace limité de l'usine de Deanan. En plus, la solution s'est avérée très rentable, ne nécessitant qu'un tiers du budget nécessaire pour d'autres solutions d'automatisation, et ne nécessite qu'une maintenance minimale.

La solution Robotiq a également fait preuve d'une évolutivité exceptionnelle, avec la possibilité de traiter jusqu'à 13 cycles par minute. Cette capacité a permis à Deanan de faire face à des demandes de production croissantes, garantissant que ses opérations restent agiles et réactives à la croissance du marché. De plus, le processus d'installation a été rapide et peu perturbant. Avec l'aide d'Olympus Controls et de l'assistant de démarrage de Robotiq, le système a été entièrement installé et opérationnel en seulement trois jours.

3 JOURS

Installation rapide pour rendre le PE20
opérationnel

TRANSFORMATION ET RÉUSSITE

Le partenariat entre Deanan Popcorn et Robotiq illustre comment une collaboration réfléchie peut mener à l'innovation et au succès.

Deanan a d'abord exploré d'autres solutions d'automatisation, mais les a trouvées trop encombrantes ou trop chères. La Solution de Palettisation PE20 de Robotiq, compacte et rentable, s'est avérée idéale.

L'installation rapide, l'intégration simple et l'assistance experte fournie par Robotiq et Olympus Controls ont permis à Deanan de développer ses opérations de manière efficace, dans le respect du budget et des contraintes d'espace.



Deanan[®]
Gourmet Popcorn

Olympus
CONTROLS



ROBOTIQ

Libérez votre potentiel avec la Solution de Palettisation Robotiq et découvrez comment elle peut transformer vos opérations commerciales.

CONTACTER UN EXPERT

ROBOTIQ

1-888-Robotiq
robotiq.com/fr